

BAB V PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan dapat ditarik kesimpulan pada penggunaan variasi kuat arus (120, 160, dan 200 ampere) dan kecepatan pengelasan (0,5, 1,5, dan 2,5 mm/s). Semakin besar kuat arus yang digunakan dalam berpengaruh pada semakin besar nilai kekuatan *impact*. Semakin tinggi kecepatan pengelasan yang digunakan berpengaruh pada menurunnya nilai kekuatan *impact*. Nilai kekuatan *impact* terbesar pada arus 200 ampere dengan kecepatan 0,5 mm/s yaitu 2,92 Kgf.mm /mm². Nilai kekuatan *impact* terkecil pada kecepatan 2,5 mm/s dengan arus 120 ampere yaitu 0,78 Kgf.mm/mm².

5.2. Saran

1. Untuk penelitian selanjutnya melihat pengaruh variasi media pendinginan dengan kecepatan pengelasan terhadap sifat fisik dan mekanis.
2. Setelah proses pengelasan perlu diteliti jika dilanjutkan dengan menambahkan proses perlakuan panas.

