

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
SUMMARY	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Penelitian Sebelumnya	5
2.2 Pengecoran Logam	6
2.3 <i>Squeeze Casting</i>	7
2.3.1 Parameter Proses <i>Squeeze Casting</i>	9
2.3.2 Aplikasi <i>Squeeze Casting</i>	10
2.4 Sifat-Sifat Logam Cair	10
2.5 Pembekuan Logam	11
2.6 Aluminium	13
2.6.1 Klasifikasi Aluminium Paduan	14
2.6.2 Pengaruh Unsur – Unsur Paduan	15
2.6.3 Aluminium Paduan	15
2.7 Keramik	18
2.8 Komposit	18
2.9 Pengujian Kekerasan	20
2.9.1 Pengujian Kekerasan <i>Vickers</i>	20
2.10 Porositas	21
2.10.1 Pengujian Porositas Menggunakan Metode Piknometri	22

2.11 Hipotesa	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	25
3.1 Metode Penelitian	25
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian.....	25
3.3 Variabel Penelitian.....	25
3.3.1 Variabel Bebas	25
3.4.2 Variabel Terikat	25
3.4.1 Variabel Terkontrol.....	25
3.4 Alat dan Bahan yang Digunakan	26
3.4.1 Bahan	26
3.4.2 Alat.....	26
3.5 Instalasi Penelitian	26
3.6 Dimensi Cetakan.....	27
3.7 Dimensi Produk	27
3.8 Dimensi Spesimen Uji Kekerasan	28
3.9 Prosedur Penelitian	28
3.9.1 Pengujian Spesimen.....	29
3.10 Diagram Alir Penelitian	30
BAB IV HASILDAN PEMBAHASAN	32
4.1 Pengujian Porositas	32
4.1.1 Hasil Pengujian Porositas	32
4.1.2 Pembahasan Hasil Pengujian Porositas	34
4.2 Pengujian Kekerasan.....	36
4.2.1 Hasil Pengujian Kekerasan	36
4.2.2 Pembahasan Hasil Pengujian Kekerasan	37
BAB V PENUTUP	41
5.1 Kesimpulan	41
5.2 Saran	41

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**