

## DAFTAR PUSTAKA

Anonymous 1

[https://www.google.co.id/search?q=aluminium&biw=1366&bih=635&source=lnms&tbm=isch&sa=X&ved=0CAYQ\\_AUoAWoVChMI49SjpeiLxwIV0wuOCh2LPgtF#imgrc=0LHb7LkarLcf8M%3A](https://www.google.co.id/search?q=aluminium&biw=1366&bih=635&source=lnms&tbm=isch&sa=X&ved=0CAYQ_AUoAWoVChMI49SjpeiLxwIV0wuOCh2LPgtF#imgrc=0LHb7LkarLcf8M%3A) (diakses Juli 2015).

Anonymous 2

[http://eprints.undip.ac.id/41594/3/BAB\\_2.pdf](http://eprints.undip.ac.id/41594/3/BAB_2.pdf) (diakses Juli 2015).

Anonymous 3

[https://www.google.co.id/search?q=aluminium&biw=1366&bih=635&source=lnms&tbm=isch&sa=X&ved=0CAYQ\\_AUoAWoVChMI49SjpeiLxwIV0wuOCh2LPgtF#tbm=isch&q=tool+fsw&imgrc=Ca9-Tn70P-o3\\_M%3A](https://www.google.co.id/search?q=aluminium&biw=1366&bih=635&source=lnms&tbm=isch&sa=X&ved=0CAYQ_AUoAWoVChMI49SjpeiLxwIV0wuOCh2LPgtF#tbm=isch&q=tool+fsw&imgrc=Ca9-Tn70P-o3_M%3A) (diakses Juli 2015).

AWS B4. 2007. *Standard Methods for Mechanical Testing of Welds*. American: American National Standards Institute.

Bansal, R.K.Dr. 2010. *Strength of materials*. New Delhi: Laxmi Publications (P) LTD.

Budi, A.T. 2014. *Pengaruh variasi sudut tirus pin dan rotation speed terhadap kekuatan tarik sambungan las hasil friction stir welding pada aluminium*. Malang: Universitas Brawijaya.

Cengel, Y.A. 2006. *Thermodynamics An Engineering Approach 5<sup>th</sup>*. Mc Graw-Hill: New York.

Khaled, T. 2005. *An Outsider Looks At Friction Stir Welding*.

Lohwasser, D dan Chen, Z. 2009. *Friction Stir Welding*, Cambridge: Woodhead Publishing Limited.

Mishra, R.S. 2005. *Friction stir welding and processing*. China: University of Missouri-Rolla.

Nurdiansyah, F. 2012. *Pengaruh RPM terhadap kualitas sambungan dan metalurgi las pada joint line untuk aluminium seri 5083 dengan proses friction stir welding*. Surabaya: ITS.

Rahayu, D. 2012. *Analisis proses friction stir welding (FSW) pada plat tipis aluminium*. Depok: Universitas Indonesia.

Sudrajat, F.P.A. 2012. *Analisis sifat mekanik hasil pengelasan aluminium AA 1100 dengan metode friction stir welding (FSW)*. Jember: Universitas Jember.

Wedyanto, A. 2014. *Pengaruh variasi lebar celah dan kecepatan putar terhadap kekuatan tarik sambungan las aduk gesek (friction stir welding) pada aluminium 6061*. Malang: Universitas Brawijaya.

Wijayanto, J. 2012. *Pengaruh feed rate terhadap sifat mekanik pada friction stir welding alumunium*. Banjarmasin: Politeknik Negeri Banjarmasin.

Yahdi,U. 1990. *Fisika Mekanika*. Depok: Universitas Gunadarma.

