

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data dan pembahasan dapat disimpulkan beberapa hal:

##### 1. Kemampubentukan

Berdasarkan hasil penelitian yang sudah dilakukan untuk meningkatkan kemampubentukan aluminium paduan (Al, Si, Cu, Mg) pada proses pengerolan panas maka diperlukan persentase magnesium yang lebih sedikit dengan catatan memperhatikan keseragaman ukuran spesimen, pembebanan, dan suhu operasional.

##### 2. Cacat

Berdasarkan hasil penelitian yang sudah dilakukan untuk mereduksi atau mengurangi cacat aluminium paduan (Al, Si, Cu, Mg) pada proses pengerolan panas maka diperlukan kesamaan pembebanan pada proses pengerolan dan proses pengulangan yang sama pada semua spesimen.

#### 5.2 Saran

Guna membuat kemampubentukan pengerolan semakin baik dan mereduksi cacat yang terjadi pada campuran aluminium dengan magnesium maka harus memperhatikan beberapa hal, diantaranya :

1. Pada proses pengerolan diharapkan diberikan neraca pegas pada alatnya, agar beban yang diberikan bisa sama,
2. Menyeragamkan ukuran spesimen.
3. Memanaskan terlebih dahulu alat pengerolan agar tercapai suhu operasional.
4. Menyamakan semua jumlah pengerolan.