

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan maka dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil penelitian menunjukkan bahwa semakin lama waktu pelapisan elektroplating maka semakin tebal lapisan yang dihasilkan sesuai dengan hukum elektrolisis Faraday. Dari penelitian pula diketahui bahwa perbedaan berat ekuivalen dari variasi anoda juga berpengaruh pada tebal lapisan terbentuk. Semakin besar nilai berat ekuivalen anoda maka semakin tebal pula lapisannya. Lapisan yang paling tebal adalah pada perlakuan elektroplating zinc selama 60 menit yaitu $2,67 \mu\text{m}$.
2. Hasil pengujian laju keausan menunjukkan bahwa kecenderungan laju keausan meningkat seiring dengan waktu pelapisan elektroplating. Laju keausan terkecil adalah pada perlakuan elektroplating khrom selama 30 menit yaitu $8,9 \times 10^{-2}$ mgram/detik.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan disarankan untuk:

1. Dilakukan penelitian lebih lanjut tentang pengaruh molaritas unsur kimia pada larutan elektrolit yang digunakan pada elektroplating.
2. Dilakukan penelitian lebih lanjut tentang pengaruh *liner* dari *ball mill* terhadap keausan *grinding ball*.