LAMPIRAN 1

Tabel Hubungan *Load* dan *Displacement* Pengujian *Tearing* pada Semua Jenis Material Serbuk

Dari hasil pengujian *tearing* diperoleh data yang sudah disajikan pada Tabel 1, Tabel 2, Tabel 3, dan Tabel 4 sesuai dengan jenis material serbuk yang sudah ditentukan.

Tabel 1 *Adhesive* tanpa campuran serbuk

No	Load	Displacement
1	0	0
2	0.2393	2.58
3	1.0569	16.95
4	1.0847	25.41
5	1.7846	39.78
6	1.9492	47.61
7	2.2383	52.41
8	2.3679	58.41
9	2.5573	65.01
10	2.8465	73.41
11	2.4576	74.61
12	2.6122	75.27
13	2.6731	75.78

Tabel 2 *Adhesive* dicampur *iron ore*

No	Load	Displacement
1	0	0
2	0.2193	12.15
3	1.0169	30.87
4	2.0189	60.21
5	2.4427	78.93
6	2.9613	96.99
7	3.3001	129.96
8	3.3101	134.73
9	3.3848	147.87
10	3.4945	158.91
11	2.7368	204.48
12	2.7617	208.65
13	2.6072	216.78

Tabel 3 *Adhesive* dicampur pasir silika

No	Load	Displacement
1	0	0
2	0.683	5.91
3	1.007	14.67
4	1.8495	39.36
5	2.2931	44.4
6	2.9811	83.97
7	3.1057	108.84
8	3.1306	110.64
9	3.1456	111.18
10	3.2352	117.78
11	2.9811	164.01
12	3.0309	168.78
13	2.9661	199.98

Tabel 4 *Adhesive* dicampur serbuk aluminium

No	Load	Displacement
1	0	0
2	0.3739	12.78
3	1.3509	33.42
4	3.1157	100.47
5	3.2502	144.81
6	3.3549	150.78
7	3.3749	184.41
8	3.4746	210.12
9	3.5842	214.35
10	3.654	216.75
11	3.2004	286.38
12	2.996	294.81
13	2.8814	297.69

LAMPIRAN 2

Tabel Hubungan *Load* dan *Displacement* Pengujian *Peeling* pada Semua Jenis Material Serbuk

Dari hasil pengujian *peeling* diperoleh data yang sudah disajikan pada Tabel 5, Tabel 6, Tabel 7, dan Tabel 8 sesuai dengan jenis material serbuk yang sudah ditentukan.

Tabel 5 *Adhesive* tanpa campuran serbuk

No	Load	Displacement
1	0	0
2	0.17	2.25
3	0.28	7.08
4	0.39	13.59
5	0.4	17.94
6	0.48	28.05
7	0.46	28.68
8	0.41	30.30

Tabel 6 *Adhesive* dicampur *iron ore*

No	Load	Displacement
1	0	0
2	0.01	10.98
3	0.13	16.35
4	0.17	20.01
5	0.25	22.98
6	0.32	26.55
7	0.44	30.84
8	0.61	35.52
9	0.77	40.47
10	1	51.75
11	0.91	52.29
12	0.74	52.95
13	0.68	53.19

Tabel 7 *Adhesive* dicampur pasir silika

No	Load	Displacement
1	0	0
2	0.1545	12.12
3	0.3141	16.44
4	0.4437	23.49
5	0.4985	27.3
6	0.5982	29.04
7	0.683	32.04
8	0.6929	34.35
9	0.8076	40.44
10	1.0319	44.64
11	0.997	44.7
12	0.8275	46.14
13	0.7976	46.65

Tabel 8 *Adhesive* dicampur serbuk aluminium

No	Load	Displacement
1	0	0
2	0.1396	4.29
3	0.329	7.86
4	0.4088	10.29
5	0.4437	15.57
6	0.5733	20.43
7	0.5833	24
8	0.6979	24.6
9	0.5085	31.98
10	0.4935	32.52

LAMPIRAN 3

Tabel Hubungan Jenis Material Serbuk terhadap Kekuatan Normal dan Geser pada *Epoxy Adhesive Layer*

Tabel 9 Data Hasil Pengujian Kekuatan Geser

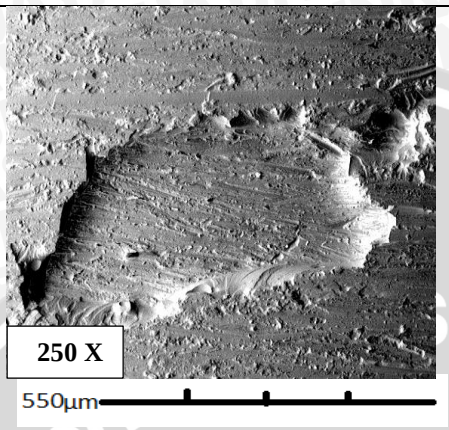
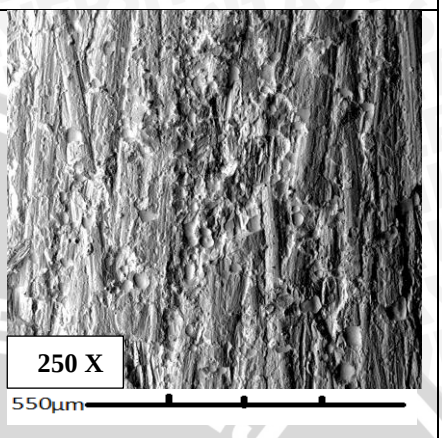
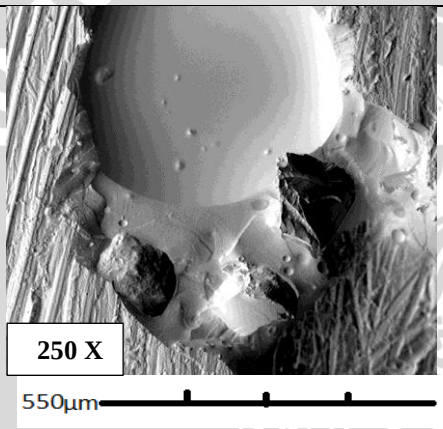
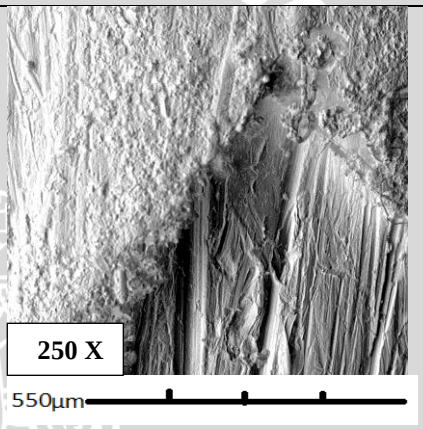
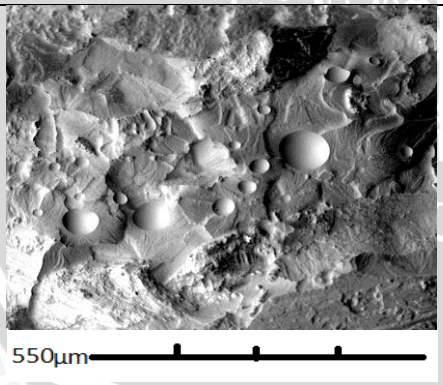
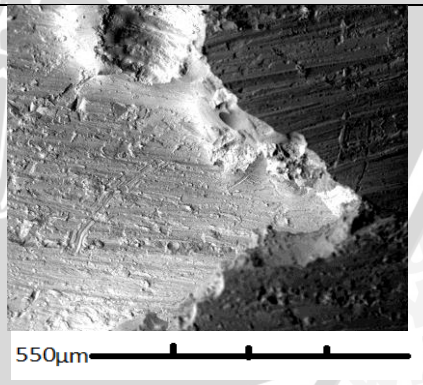
Jenis Serbuk	Beban Maksimum (kN)	Kekuatan Geser(Mpa)
Tanpa Serbuk	2.8465	7.12
Iron Ore	3.4945	8.74
Pasir Silika	3.2353	8.09
Serbuk Aluminium	3.654	9.14

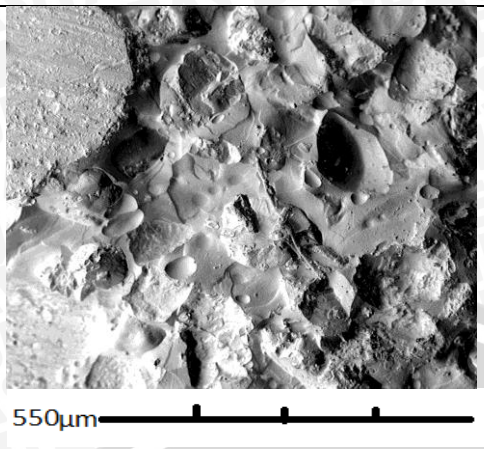
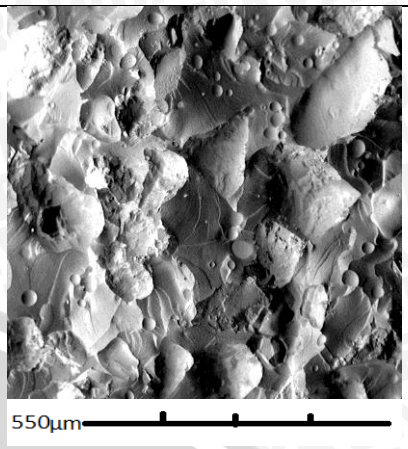
Tabel 10 Data Hasil Pengujian Kekuatan Normal

Jenis Serbuk	Beban Maksimum (kN)	Kekuatan Geser(Mpa)
Tanpa Serbuk	0.4835	1.21
Iron Ore	0.992	2.48
Pasir Silika	1.0319	2.58
Serbuk Aluminium	0.6979	1.74

LAMPIRAN 4

Data Hasil *Scanning Electron Microscopy* (SEM) dengan Perbesaran 250x

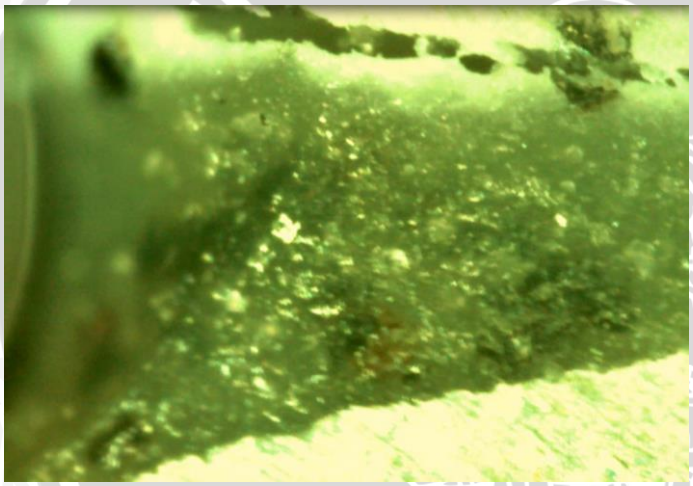
Jenis Serbuk	*Peeling Test*	*Tearing Test*
Tanpa		
Iron Ore Powder		
Serbuk Aluminium		

Pasir Silika		

Lampiran 5

Foto Patahan Adhesive Perspektif Samping

a. Patah *Cohesive*



b. Patah *Adhesive*