

## DAFTAR PUSTAKA

- Abdel, Hassan and Gawad El-Hofy. 2005. *Advanced Machining Processes*. New York : McGraw Hill International.
- Amstead, B H. 1995. *Teknologi Mekanik*. Jakarta : Erlangga.
- Childs, T., Maekawa, K., Obikawa, T. dan Yamane, Yasuo. 2000. *Metal Machining Theory and Applications*. London: Arnold
- Desai, C.S. 1988. *Dasar-dasar Metode Elemen Hingga*. Jakarta :Erlangga. Alih bahasa: Sri Jatno W.
- Gunay, M., Korkut, I., Ersan, A., dan Seker, U. 2004. *Experimental Investigation of The Effect of Cutting Tool Rake Angle on Main Cutting Force*. Turki: *Journal of Materials Processing Technology*.
- Kosaraju, S. et.al. 2012. *Taguchi Analysis on Cutting Forces and Temperature in Turning Titanium Ti-6Al-4V*. Warangal: *Mechanical Engineering Department*.
- Marsyahyo, Eko. 2003. *Mesin Perkakas Pemotongan Logam*. Malang: Bayumedia Publishing.
- Mitsubishi.2012.General Catalogue
- Narayana, K.L., Kannaiyah, P., Reddy, Venkata K. 1994. *Machine Drawing*. New Delhi: New Age International Publisher.
- Nutranta, Ruli. 2010. *Modul 5 CNC*. [www.scribd.com](http://www.scribd.com). Diakses tanggal 10 November 2012.
- Oberg, Erick. 2008. *Machinery's Handbook 28 Edition*. Industrial Press. New York.
- Paul, D.G. 1990. *Material and Processes in Manufacturing*. New Jersey: Prentice Hall
- Rahmad, Nugraha C. 2000. *Pengaruh Kecepatan Potong dan Cutting Fluid Terhadap Gaya Pemotongan Dengan Mesin Bubut CNC ET 242*. Malang.
- Rochim, T. 1993. *Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan*. Laboratorium Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin ITB, Bandung.
- Suharyono, I. 2010. *Buku 2 Proses Permesinan*. Yogyakarta : Jurusan Teknik Mesin UNY.
- Surdia, Tata. 1986. *Teknik Pengecoran Logam*. Jakarta : PT. Pradnya Paramita.
- Villumsen, Morten. 2008. *Prediction on Cutting Forces in Metal Cutting, Using a Finite Element Method, a Lagrangian Approach*. Bamberg : L-S Dyna Anwerderdenforum.

