

**PERANCANGAN PROSES DIE PRESS FORMING PADA
PEMBUATAN METAL GASKET DENGAN VARIASI GAYA DAN
JUMLAH PENEKANAN PUNCH**

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

**HAFIIDH ELKA HAKIIM
NIM. 105060200111045-62**

KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

MALANG

2014

LEMBAR PERSETUJUAN

PERANCANGAN PROSES *DIE PRESS FORMING* PADA
PEMBUATAN METAL GASKET DENGAN VARIASI GAYA DAN
JUMLAH PENEKANAN *PUNCH*

SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

HAFIIDH ELKA HAKIIM
NIM. 105060200111045-62

Telah diperiksa dan disetujui oleh:

Dosen Pembimbing

Dr.Eng. Moch. Agus Choiron, ST.,MT.
NIP. 19720817 200002 1 001

LEMBAR PENGESAHAN

PERANCANGAN PROSES *DIE PRESS FORMING* PADA PEMBUATAN METAL GASKET DENGAN VARIASI GAYA DAN JUMLAH PENEKANAN *PUNCH*

SKRIPSI KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh:

HAFIIDH ELKA HAKIIM
NIM. 105060200111045-62

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
Tanggal 17 Juli 2014

MajelisPenguji

Skripsi I

Skripsi II

Skripsi III

Prof. Ir. I.N.G. Wardana, M.Eng., Ph.D
NIP. 19590703 198303 1 002

Ir. Erwin Sulistyo, MT.
NIP. 19661213 199802 1 001

Bayu Satria Wardana, ST., M.Eng.
NIK. 19841007 201212 1 001

Mengetahui,
Ketua Program Studi S1 Jurusan Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Brawijaya

Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002