DAFTAR PUSTAKA

Abdulkareem S. Aloraiera, Suraj Joshib, Mahyar Asadic, Rubicel G. Alenac, John A. Goldakd. 2010. Microstructural and hardness modeling: Effect of multiple bead deposition in temper bead welding technique. *International Journal of Energy & Technology*. 2 (16) 1-11. ISSN 2035-911X.

Affi, J., Gunawarman, 2007, *Pengaruh Lapisan Oksida Tambahan Pada Elektroda E6013 Terhadap Sifat Mekanis Struktur Mikro Lasan Baja Karbon Rendah,* Jurnal Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Uiversitas Andalas, No. 28 Vol.1 Thn. XIV November 2007, Padang.

Amin, Ahmadil. 2012. Pengaruh Besar Arus Temper Bead Welding Terhadap Ketangguhan Hasil Las Smaw Pada Baja St 37, *Jurnal Ilmiah Media SainS*. Volume 4 Nomor 1.

Andrew D. A., Carl H. T., William A. B., Kevin E. B., and Mark A. B. 2011. *Modern Welding 11th Edition.* Illinois: Goodheart-Willcox Co., Inc.

Avner. 1974. *Introduction to Physical Metallurgy (Second Edition)*. New York: McGraw-Hill International Book Company.

Carry, H. M. 1986. *Modern Welding Technology*. New Jersey: Orentice Hall.

David, S. A. 2003, *Welding: Solidification and Microstructure*. TMS Online**.** tms.org/pubs/journals/JOM/0306/David-0306.html. (diakses 2 Juni 2014).

Kobelco. *Welding Handbook.*

Kou S. 2003. *Welding Metallurgy*, Second edition, New Jersey: John Wiley & Son Inc.

Makowski, Z. S. 1988. *Konstruksi Ruang Baja*. Bandung: ITB press.

Messler, Robert, W. 1999. *Principle of Welding Processes, Physics,Chemistry, & Metallurgy*, New York: John Wiley & Son.

Pamungkas, 2009, *Perbandingan Elektroda 7016 dan 7018 Proses SMAW pada Plat ASTM A36 dengan Tipe Butt Joint terhadap Kekuatan Tarik dan Lebar HAZ,* Tugas Akhir Jurusan D3 Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.

Santhiarsa, I Gusti Ngurah Nintya, dan Budiarsa, I Nyoman. 2008. Pengaruh Posisi Pengelasan dan Gerakan Elektroda Terhadap Kekerasan Baja JIS SSC 41, *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CAKRAM*. Vol. 2 No. 2.

Schmid. 2008. *Manufacturing Process For Engineering Material 5th edition,* Pearson Education Inc.

Setyo, Rendy, P. 2013. Pengaruh Kecepatan Pengelasan dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW baja ST60, *Jurnal Teknik Mesin Univ. Brawijaya Malang.*

Sonawan H., dan Suratman R. 2006. *Pengantar untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*, Cetakan kedua, Bandung: CV Alfabeta.

Suharno. 2008. *Prinsip-Prinsip Teknologi dan Metalurgi Pengelasan Logam*, Surakarta: UNS Press.

Supardi, E., 1996, *Pengujian Logam.* Bandung: Angkasa.

Surdi T., dan Saito S. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*, Cetakan Keempat, Jakarta: Pradnya Paramita.

Tewari, S. P. 2010. Effect of Welding Parameters On The Weldability Materials, *International Journal of Engineering Science and Technology*, Vol. 2(4), 2010, 512-516.

Walpole, Ronald E. 2007. *Probability & Statistics for Engineers & Scientists Eight Edition*, New York: Pearson Education Inc.

Widharto S. 2006. *Petunjuk Kerja Las*, Cetakan keenam, Jakarta: PT Pradnya Paramita.

Wiratmaja, 2007, *Pengaruh Jarak kampuh Las, Kuat Arus Listrik dan Kecepatan Pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc Welding) terhadap Kekuatan Tarik Pelat Baja ST 37*, Jurnal Skripsi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang, Malang.

Wiryosumarto, H. dan Okumura, T. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*, Cetakan Delapan. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.