

**PENGARUH POSISI PENGELASAN DAN JENIS ELEKTRODA  
TEMPER BEAD WELDING TERHADAP KETANGGUHAN HASIL  
LAS SMAW PADA BAJA SS 41**

**SKRIPSI**

**KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
Memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

**YANUAR PRIBADI**  
**NIM. 125060200111060**

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN  
UNIVERSITAS BRAWIJAYA  
FAKULTAS TEKNIK  
MALANG  
2014**

## LEMBAR PERSETUJUAN

### PENGARUH POSISI PENGELASAN DAN JENIS ELEKTRODA *TEMPER BEAD WELDING* TERHADAP KETANGGUHAN HASIL LAS SMAW PADA BAJA SS 41

#### SKRIPSI

#### KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
Memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

**YANUAR PRIBADI**  
NIM. 125060200111060

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Dr. Eng. EKO SISWANTO, ST.,MT.  
NIP. 19701017 199802 1 001

Prof. Dr. Ir. RUDY SOENOKO, M.Eng.Sc.  
NIP. 19490911 198403 1 001

## LEMBAR PENGESAHAN

### PENGARUH POSISI PENGELASAN DAN JENIS ELEKTRODA TEMPER BEAD WELDING TERHADAP KETANGGUHAN HASIL LAS SMAW PADA BAJA SS 41

#### SKRIPSI KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh:

**YANUAR PRIBADI**  
**NIM. 125060200111060**

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada  
Tanggal 17 Juli 2014

**Majelis Penguji**

Skripsi I

Skripsi II

**Dr. Ir. Wahyono Suprpto, MT, Met.**  
**NIP. 19551117 198601 1 001**

**Dr. Eng. Mega Nur Sasongko, ST., MT.**  
**NIP. 19740930 200012 1 001**

Skripsi III

**Khairul Anam, ST., MSc.**  
**NIP. 861127 06 3 1 0032**

Mengetahui,  
Ketua Program Studi S1  
Jurusan Teknik Mesin  
Fakultas Teknik Universitas Brawijaya

**Dr. Eng. Widya Wijavanti, ST., MT.**  
**NIP. 19750802 199903 2 002**