

DAFTAR PUSTAKA

Daniela Lohwasser and Zhan Chen, Friction stir Welding From basics to applications, Woodhead publishing limited, 2009

Japan Industrial Standart (JIS)

Khaled, Terry, An outsider looks at friction stir welding, ANM-112N-05-06 juli 2005.

Kusuma, Dinar. 2011. Pengaruh diameter Shoulder terhadap metalurgi aluminium 5083 pada proses *friction stir welding*.

Japan Industrial Standart (JIS)

Megantoro. 2011. Pengaruh Pengelasan Aluminium 5083 terhadap sifat mekanis dan biaya pengelasan dengan perbedaan diameter shoulder pada friction stir welding (FSW), Institut teknologi sepuluh November. Tidak dipublikasikan.

Nelson, Torque based weld power model for friction stir welding, Department of Mechanical Engineering, Brigham Young University 2007.

Rajiv S. Mishra, Murray W. Mahoney, Friction stir welding and processing, editors,p 1-5, 2007.

Samsi suardi, 2011, Pengembangan Sistem Friction Stir Welding (FSW) Pada Material AC4CH, Universitas Indonesia. Tidak dipublikasikan.

Sudrajat, Bahar. 2013. Pengaruh diameter *shoulder* dan *welding speed* terhadap kekuatan tarik sambungan las Aluminium, universitas Brawijaya.

Surdia, Tata. 1992. Pengetahuan Bahan Teknik, Jakarta: Pradnya Paramita.

Wijayanto, Jarot. 2012. Pengaruh *feed rate* terhadap sifat mekanik pada Friction Stir Welding Aluminium, Politeknik Negeri Banjarmasin.

Wiryosumarto, H dan Toshie Okumura, "Teknologi Pengelasan Logam", PT Pradnya Paramita, Jakarta, 1996.

Tahapan Terjadinya Perpatahan Ulet Pada Sampel Uji Tarik, www.msm.cam.ac.uk (diakses Mei 2014)

<http://www.aluminium.matter.org.uk/content.html>

<http://www.material.org.uk>

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

