

**PENGARUH VARIASI DIAMETER KETIRUSAN PIN DAN  
*FEED MOTION* TERHADAP KEKUATAN TARIK  
SAMBUNGAN LAS HASIL *FRICTION STIR WELDING*  
PADA ALUMINIUM**

**SKRIPSI  
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

**VIKKY ROSYAD TISPANTO  
NIM. 125060200111111**

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN  
UNIVERSITAS BRAWIJAYA  
FAKULTAS TEKNIK  
MALANG  
2014**

**LEMBAR PERSETUJUAN**

**PENGARUH VARIASI DIAMETER KETIRUSAN PIN DAN  
*FEED MOTION* TERHADAP KEKUATAN TARIK  
SAMBUNGAN LAS HASIL *FRICTION STIR WELDING*  
PADA ALUMINIUM**

**SKRIPSI  
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

**VIKKY ROSYAD TISPANTO**  
NIM. 125060200111111

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

**Dosen Pembimbing I**

**Dosen Pembimbing II**

**Ir. Endi Sutikno, MT.**  
NIP. 19590411 198710 1 001

**Ir. Tjuk Oerbandono, MSc. CSE**  
NIP. 19670923 199303 1 002

**LEMBAR PENGESAHAN**

**PENGARUH VARIASI DIAMETER KETIRUSAN PIN DAN  
FEED MOTION TERHADAP KEKUATAN TARIK  
SAMBUNGAN LAS HASIL *FRICITION STIR WELDING*  
PADA ALUMINIUM**

**SKRIPSI  
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh :

**VIKKY ROSYAD TISPANTO  
NIM. 125060200111111**

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada  
Tanggal 17 Juli 2014

**MAJELIS PENGUJI**

Skripsi I

Skripsi II

**Dr.Eng. Nurkholis Hamidi, ST.,M.Eng.**  
NIP. 19740121 199903 1 001

**Dr.Eng. Yudy Surya Irawan, ST.,M.Eng.**  
NIP. 19750710 199903 1 004

Skripsi III

**Frascisca Gayuh Utami Dewi,ST.,M.T.**  
NIP. 820919 06 1 2 0259

Mengetahui,  
Ketua Program Studi S1  
Jurusan Teknik Mesin  
Fakultas Teknik Universitas Brawijaya

**Dr.Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.**  
NIP. 19750802 199903 2 002