

PENGARUH VARIASI DIAMETER KETIRUSAN PIN DAN *FEED MOTION* TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN HASIL FRICTION STIR WELDING PADA ALUMINIUM

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

VIKKY ROSYAD TISPANTO

NIM. 125060200111111

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2014**