

**DAFTAR ISI**

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	vii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	viii
<b>RINGKASAN</b> .....	ix
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	4
2.1 Penelitian Sebelumnya.....	4
2.2 Teori Pemotongan Logam .....	4
2.2.1 Pemotongan <i>Orthogonal</i> .....	4
2.2.2 Gaya Pemotongan .....	6
2.3 Proses Bubut ( <i>Turning Process</i> ).....	7
2.4 Getaran Dalam Proses Pemotongan .....	10
2.4.1 Klasifikasi Getaran.....	10
2.4.1.1 Getaran Bebas.....	11
2.4.1.2 Getaran Paksa dengan Redaman .....	15
2.4.2 Getaran Tereksitasi Sendiri ( <i>Chatter</i> ) .....	16
2.5 Kekasaran Permukaan .....	17
2.5.1 Faktor yang Mempengaruhi Kekasaran Permukaan .....	19
2.5.2 Kriteria Evaluasi Permukaan Akhir .....	20
2.6 Uji Kekasaran Permukaan .....	22
2.7 Hipotesa .....	22

<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>23</b>
3.1 Metode Penelitian .....	23
3.2 Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	23
3.3 Variabel Penelitian .....	23
3.3.1 Variabel Bebas .....	23
3.3.2 Variabel Terikat .....	23
3.3.3 Variabel Terkontrol .....	24
3.4 Peralatan Penelitian .....	24
3.4.1 Peralatan yang Digunakan .....	24
3.4.2 Bahan yang Digunakan .....	28
3.5 Dimensi Benda Kerja .....	28
3.6 Prosedur Penelitian .....	28
3.7 Pengukuran Kekasaran Permukaan .....	29
3.8 Rancangan Penelitian .....	30
3.9 Diagram Alir Penelitian .....	32
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>34</b>
4.1 Data Hasil Pengujian .....	34
4.2 Analisis Varian Satu Arah .....	35
4.3 Pembahasan .....	37
4.3.1 Analisa Pengaruh <i>Feed Motion</i> Terhadap Amplitudo Getaran Hasil Pembubutan .....	38
4.3.2 Analisa Pengaruh <i>Feed Motion</i> Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Pembubutan .....	39
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>41</b>
5.1 Kesimpulan .....	41
5.2 Saran .....	41
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	