

## BAB V PENUTUP

### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan menunjukkan bahwa nilai distribusi kekerasan yang terbesar terdapat pada proses *hot compacting* sedangkan untuk nilai prosentase porositas yang terbesar terdapat pada proses *cold compacting*. Hal ini terlihat dari nilai rata-rata kekerasan untuk *hot compacting* sebesar 80,2 VHN dan *cold compacting* sebesar 38,33 VHN. Sedangkan untuk nilai porositasnya *hot compacting* 17,84 % dan *cold compacting* 23,68 %.

### 5.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai proses *cold compacting* dengan variabel bebas beban penekanan dan temperatur sintering.
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengetahui sifat mekanik yang lain untuk powder metallurgy dengan menggunakan proses *cold compacting*.
3. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut untuk komparasi proses *hot compacting* dan *cold compacting* dengan menggunakan variabel bebas yang lain.

