Daftar pustaka

Antariksa, Taufan. 2008. *Pengaruh Konsentrasi Asam Sulfat dan Waktu Hard Anodizing Terhadap Kekerasan Lapisan Oksida pada Permukaan alumunium 6063*. Skripsi tidak dipublikasikan. Malang : Teknik Mesin Universitas Brawijaya.

Araoyinbo A.O, A.F.M. Noor, S. Sreekantan and A. Aziz. Voltagen Effect On Electrochemical Anodization Of Aluminum At Ambient Temperature, International Journal of Mechanical and Materials Engineering (IJMME), Vol. 5 (2010), No. 1, 53-58.

CV Bangkit Jaya Sejahtera, Tangerang, Jakarta, Indonesia 2012

Hafizh, Abdul. dkk. 2004. *Aluminium Murni dan Paduannya*.Bogor: Institut Pertanian Bogor.

Hartomo dkk.2009.Mengenal Pelapisan Logam. Yogyakarta : Andi Offset

Nugroho, Fajar. 2011. *Pengaruh Rapat Arus dan Waktu Anodizing Terhadap Laju Korosit dan Keausan Pada Aluminium Paduan 2024-T3*. Yogyakarta: Pascasarjana Teknik Mesin Universitas Gajah .

Kurniawan, Dede Wahyu. 2010. *Surface Roughness Recast Layer Thickness Cutting Width And Machining Time Optimizations In Dielectrick Liquid Containing Aluminium Powder On Using Taguchi Method*. Surabaya : Institut Teknologi Sepuluh November

Mahmud. 2012. Google Search. *Produk Hasil Anodizing* http://mahmudkimia.blogspot.com/2012/06/anodizing-aluminium-pewarnaan aluminium.html

PT Logam Indonesia, Kelapa Gading, Jakarta Utara 14240, Indonesia.

Santhiarsa, I Gst. Ngr. Nitya. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin. Pengaruh Kuat Arus Listrik Dan Waktu Proses Anodizing Dekoratif Pada Aluminium Terhadap Kecerahan Dan Ketebalan Lapisan. Vol. 4 No.1. April 2010 (75-82)

Sipayung, Shandy Putra P. 2008. *Pengaruh Penambahan Konsentrasi Asam Sulfat pada Larutan Elektrolit Asam Oksalat 0,5 M Terhadap Ketebalan Lapisan Oksida Hasil Anodisasi Aluminium Foil*. Jakarta: Universitas Indonesia

Santhiarsa, I Gst. Ngr. Nitya. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin. Pengaruh Kuat Arus Listrik dan Waktu Proses *Hard Anodizing* pada Aluminium terhadap Kekerasan dan Ketebalan Lapisan Lapisan. Vol. 3 No.2. Oktober 2009 (164 - 169)

Surdia, Tata. 1992 Pengetahuan Bahan Teknik – cetakan ke 2. Jakarta: pradnya Paramita

Sulistijono. 2006. *Pengaruh Densitas Arus dan Konsentrasi Asam Sulfat Terhadap Ketebalan Dan Kualitas Pewarnaan Lapisan Oksida Pada Anodizing Aluminium*. 2006. surabaya : Teknik Mesin Institut Teknologi Surabaya

Sumbawan, Yudha Wisnu. 2012. *Pengaruh Waktu Perendaman Dan Tegangan Listrik Terhadap Kekasaran Permukaan Alumunim 6061 Hasil Hard Anodizing*. Skripsi tidak dipublikasikan. Malang : Teknik Mesin Universitas Brawijaya.

Suparno, Hidayat.2008. *Pengaruh Jarak Anoda dan Katoda Terhadap Tebal Deposit Nikel Pada Substrate Poly-Vinly Cloride Dalam Proses Elektroplating*. Skripsi tidak dipublikasikan. Malang : Teknik Mesin Universitas Brawijaya.

Taufanny , lindu. 2008. *Tingkat Perolehan TiO_2 Dari Pasir Mineral Melalui Proses Leaching Dengan Reduktor Fe. Depok, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam*: Universitas Indonesia

Wicaksono, Hendro Kukuh. 2007. *Pengaruh Waktu Anodizing Terhadap Ketebalan Lapisan Oksida Pada Proses Anodizing Aluminium 6063*. Skripsi tidak dipublikasikan. Malang: Universitas Brawijaya.

Lampiran

Lampiran 1

IM : FAX NO. : Oct. 30 2012 09:58AM P1

KUM-04

INSPECTION CERTIFICATE № 11.9585

EN 10204 - 3.1

Consignor:

Consignee:

Quantity: 29

Net Weight, kg.: 1422

Contract number: V1263 S
PO-KL M-01/170111 part 1

Article number: -

Specification №: V1263
Lot №: 1
Package №: 715210

Description of Goods: Sheet

Grade of Product	Dimensions, inch/mm
-	6.000X1219.2X2438.4

Requirements on the Products:

Material conforms to quality of alloy: 6061 T651

Product conforms to all requirements of:
ASTMB209-07 This product conforms to European Union RoHS Directive 2002/95/EC

Mechanical Properties

The Condition of Tested Standards	Lot Number	Cast Number	Number of Tests	Tensile Strength ksi min	Tensile Strength ksi max	Yield Strength (0.2% offset) ksi min	Yield Strength (0.2% offset) ksi max	Elongation, % min	Elongation, % max	Hardness, HB
Required				-	-	-	-	-	-	-
-	670190	13-6158	5	45.2	46.7	41.0	42.5	12.0	14.0	-

Chemical Composition, %

Element	Silicon Si	Iron Fe	Copper Cu	Manganese Mn	Magnesium Mg	Chromium Cr	Nickel Ni	Zinc Zn	Titanium Ti	Zirconium Zr
Required	0.4-0.8	0.7	0.15-0.40	0.15	0.8-1.2	0.04-0.35	-	0.25	0.15	-
Contents	0.68	0.22	0.21	0.08	1.01	0.05	-	0.06	0.08	-

Element	Ti+Zr	Na	Tin Sn	Bismuth Bi	Plumbum Pb	Mn+Cr	Ca	Other Elements Each	Other Elements Total	Al
Required	-	-	-	-	-	-	-	0.05	0.15	remainder
Contents	-	-	-	-	-	-	-	0.05	0.15	remainder

Other Tests

Method	Macro-structure	Micro-structure	USI	Electro-conductivity	SCF	Contents H2 of metals cm3/100gr	
Result	-	-	-	-	-	-	-

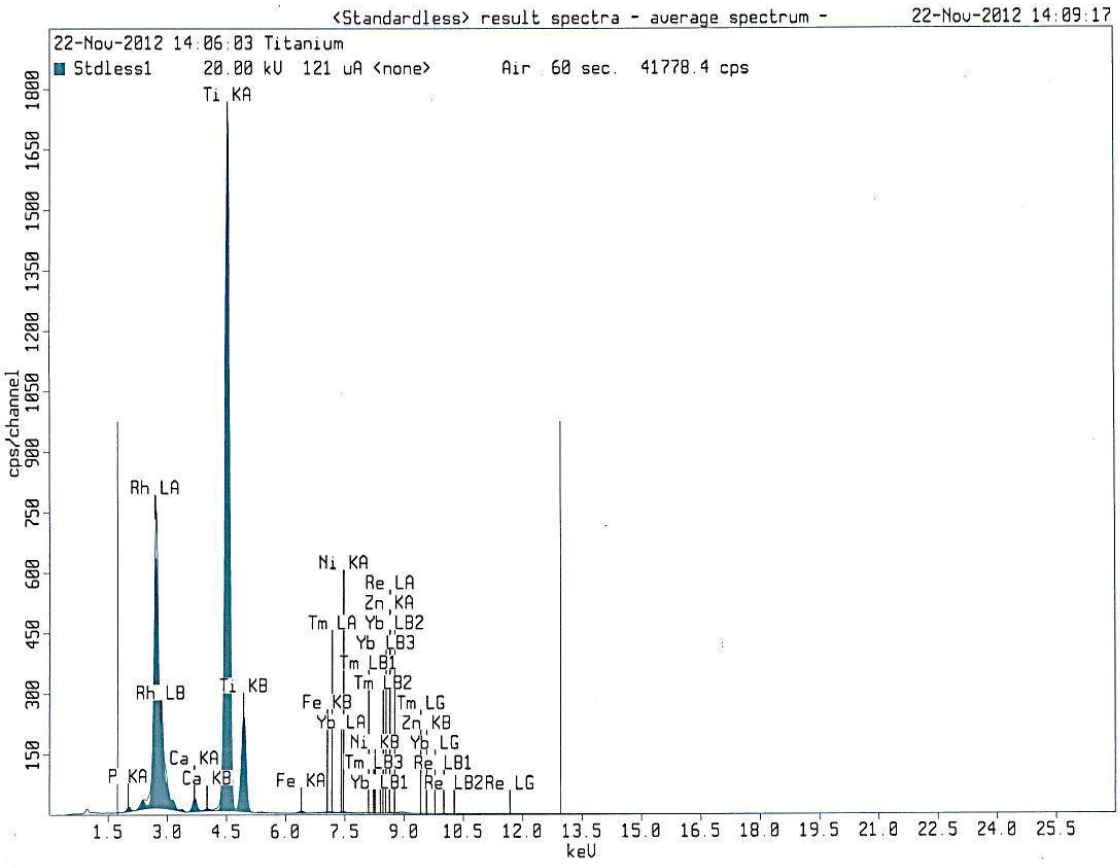
Lampiran 2

22-Nov-2012 14:09:15

Sample results - Averages

Sample ident
Titanium

Application	<Standardless>
Sequence	Average of 3
Measurement period - start	22-Nov-2012 13:53:14
Measurement period - end	22-Nov-2012 14:06:03
Position	1

Compound	P	Ca	Ti	Fe	Ni	Zn	Tm
Conc	2.6 +/- 0.8	2.43 +/- 0.84	92.2 +/- 2.4	0.54 +/- 0.12	0.29 +/- 0.09	0.14 +/- 0.05	0.90 +/- 0.25
Unit	%	%	%	%	%	%	%

Compound	Yb	Re
Conc	0.9 +/- 0.6	0.3 +/- 0.04
Unit	%	%