

**PENGARUH PEMAKAIAN MINYAK KELAPA SAWIT SEBAGAI
BIO CUTTING FLUID DENGAN VARIASI KECEPATAN
PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN
BENDA KERJA PADA PROSES *TURNING***

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**



Disusun Oleh :
RIELDHO
NIM. 0910623064 – 62

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2013**

LEMBAR PERSETUJUAN

PENGARUH PEMAKAIAN MINYAK KELAPA SAWIT SEBAGAI *BIO CUTTING FLUID* DENGAN VARIASI KECEPATAN PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BENDA KERJA PADA PROSES *TURNING*

SKRIPSI KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :
RIELDHO
NIM. 0910623064 – 62

Telah diperiksa dan disetujui oleh:

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief., MT
NIP. 19591128 198710 1 001

Sugiarto., ST., MT
NIP. 19690417 199512 1 001

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH PEMAKAIAN MINYAK KELAPA SAWIT SEBAGAI *BIO CUTTING FLUID* DENGAN VARIASI KECEPATAN PEMOTONGAN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BENDA KERJA PADA PROSES *TURNING*

SKRIPSI

KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh:

RIELDHO
NIM. 0910623064 – 62

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
tanggal 24 Juli 2013

MAJELIS PENGUJI

Skripsi I

Ir. Erwin Sulistyvo, MT.
NIP. 19661213 199802 1 001

Skripsi II

Ir. Suharto, MT.
NIP. 19531030 198212 1 001

Skripsi III

Purnami, ST., MT.
NIP. 19770707 200812 1 005

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Slamet Wahyudi, ST., MT.
NIP. 19720903 199702 1 001