

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH CUTTING SPEED DAN RASIO L/D TERHADAP
KESILINDRISAN BENDA KERJA HASIL FINISHING PADA PROSES
PEMBUBUTAN TIRUS DIVERGEN DENGAN ALUMINIUM 6061.

SKRIPSI KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh:

WAHYU DWI ANGGORO
NIM. 0910623069 – 62

Skripsi ini telah diujji dan dinyatakan lulus pada
tanggal 29 Juli 2013

MAJELIS PENGUJI

Skripsi I

Skripsi II

Ir. Hastono Wijaya, MT.
NIP. 19601204 198601 1 002

Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief., MT.
NIP. 19591128 198710 1 001

Skripsi III

Dr.Eng. Yudy Surya Irawan, ST.,M.Eng.
NIP. 19750710 199903 1 004

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Slamet Wahyudi, ST., MT.
NIP. 19720903 199702 1 001