

**PENGARUH *CUTTING SPEED* DAN RASIO L/D TERHADAP
KESILINDRISAN BENDA KERJA HASIL FINISHING PADA PROSES
PEMBUBUTAN TIRUS DIVERGEN DENGAN ALUMINIUM 6061**

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

WAHYU DWI ANGGORO

NIM. 0910623069-62

KEMENTERIAN PENDIDIKAN NASIONAL

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

JURUSAN MESIN

MALANG

2013

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGARUH *CUTTING SPEED* DAN RASIO L/D TERHADAP
KESILINDRISAN BENDA KERJA HASIL FINISHING PADA PROSES
PEMBUBUTAN TIRUS DIVERGEN DENGAN ALUMINIUM 6061**

**SKRIPSI
KONSENTRASI PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

WAHYU DWI ANGGORO

NIM. 0910623069-62

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. ENDI SUTIKNO, MT.
NIP. 19590411 198710 1 001

Ir. ERWIN SULISTYO, MT.
NIP. 19661213 199802 1 001

