

## I. Analisa Besaran Ruang

## 1. Zona Produksi

Tabel 4.4a Besaran Ruang Olahan Jadi

No	Nama Ruang	Jumlah	Manusia	Perabot								Sirkulasi	Luasan (m <sup>2</sup> )
				Jenis	P (cm)	l (cm)	t (cm)	Jumlah	Kap Mesin	Alokasi Waktu	Total (m <sup>2</sup> )		
1	R. Penerimaan	1	3	Timbangan	100	80	120		1 ton	30 menit	12	55%	32
2	Gudang	1	5	Pendorong Manual	180	100	180	3	100 kg	30 menit	15	55%	40,5
3	R. Sortir	1	8	Mesin Sortir	200	120	120	2	200-500 kg/jam	1 jam	12	55%	36
4	R. Cuci Kupas	1	10	Mesin Potong	80	60	50	8	Setiap pekerja mampu memotong 0,5kg / menit	1,5 jam	20	55%	54
				Meja	200	100	120	10					
				Keranjang Hasil	40	60	60	40					
5	R. Pencampuran	1	20	Mesin Blender	125	125	100	2	200 kg/jam	1 jam	40	55%	108
				Mesin Pencampur	130	100	180	2	75-100 kg/proses				
				Mixer Pengaduk	80	120	200	2	100 L				
				Mesin Pemas	80	50	90	2	100 kg/jam				
				Evaporator Vakum	100	122	148	2	100 L/proses				
6	R. Masak	1	9	Vakum Fryer	100	125	122	2	30 kg/proses	2 jam	24	55%	72
				Mesin Oven	50	280	150	2	21 rak (1 rak 0,5-0,75 kg) / proses				
				Mixer Pengaduk	80	120	200	2	100 L				
7	R. Kemas	1	12	Cup Sealer	280	120	180	2	1800 cup/jam	1 jam	35	55%	90
				Sealer Plastik	120	80	100	2	200 bungkus/jam				

				Sealer Karton	220	140	180	2	80 karton/jam				
8	R. Quality Control	1	3	Meja	100	150	120	2	-	30 Menit	9	30%	24
9	R. Penepung Pupuk	1	10	Mesin Penepung	115	75	125	2	120 kg/jam	1,5 jam	12	55%	36
				Meja	100	150	120	2	-				
10	R. Pencampuran Pupuk	1	4	Mesin Pencampur	130	100	180	2	75-100 kg/proses	1 jam	12	55%	32
11	R. Kemas Pupuk	1	4	Sealer Plastik	120	80	100	2	200 bungkus/jam	1 jam	12	55%	32
TOTAL LUAS													556,5

Tabel 4.4b Besaran Ruang Olahan Setengah Jadi

No .	Nama Ruang	Jumlah	Manusia	Perabot								Sirkulasi	Luasan (m <sup>2</sup> )
				Jenis	P (cm)	l (cm)	t (cm)	Jumlah	Kap Mesin	Alokasi Waktu	Total (m <sup>2</sup> )		
1	R. Penerimaan	1	3	Timbangan	100	80	120		1 ton	30 menit	12	55%	32
2	Gudang	1	6	Pendorong Manual	180	100	180	3	100 kg	30 menit	80	55%	180
				Cold Storage	1200	300	300	2	2 ton				
3	R. Sortir	1	8	Mesin Sortir	200	120	120	2	200-500 kg/jam	1 jam	12	55%	36
4	R. Cuci Kupas	1	10	Mesin Potong	80	60	50	8	Setiap pekerja mampu memotong	1,5 jam	20	55%	54
				Meja	200	100	120	10					

				Keranjang Hasil	40	60	60	40	0,5kg / menit				
5	R. Pencampuran	1	8	Mesin Pencampur	130	100	180	3	75-100 kg/proses	1 jam	14	55%	36
6	R. Masak	1	8	Mesin Perebus	80	80	100	3	75-100 kg/proses	2 jam	14	55%	36
7	R. Kemas	1	8	Sealer Plastik	120	80	100	2	200 bungkus/jam	1 jam	24	55%	54
				Sealer Karton	220	140	180	2	80 karton/jam				
8	R. Quality Control	1	3	Meja	100	150	120	2	-	30 Menit	9	30%	24
9	R. Package Bunga Potong	1		Sealer Plastik	120	80	100	2	200 bungkus/jam	-	25	55%	54
				Meja	100	150	120	2	-				
10	R. Penepung	1	10	Mesin Penepung	115	75	125	2	120 kg/jam	1,5 jam	12	55%	36
				Meja	100	150	120	2	-				
11	R. Pencampuran	1	4	Mesin Pencampur	130	100	180	2	75-100 kg/proses	1 jam	12	55%	32
12	R. Kemas	1	4	Sealer Plastik	120	80	100	2	200 bungkus/jam	1 jam	12	55%	32
TOTAL LUAS													606