

**ANALISIS PENGARUH *CUTTING SPEED*, *FEED RATE*, DAN
DEPTH OF CUT TERHADAP GAYA POTONG PADA PROSES
BUBUT DENGAN SIMULASI METODE ELEMEN HINGGA**

SKRIPSI

KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
Memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

VIRDO BAGUS IRAWAN

NIM. 0610620105-62

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Ir. Tjuk Oerbandono, MSc, Cse

NIP. 19670923 199303 1 002

ANALISIS PENGARUH *CUTTING SPEED, FEED, DAN DEPTH OF CUT* TERHADAP GAYA POTONG PADA PROSES PEMBUBUTAN TITANIUM Ti-6Al-4V DENGAN SIMULASI METODE ELEMEN HINGGA

SKRIPSI

KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh :

VIRDO BAGUS IRAWAN
NIM. 0610620105-62

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
Tanggal 31 Januari 2013

Skripsi 1

Skripsi 2

Agung Sugeng Widodo, ST.,MT
NIP. 19710321 199802 1 001

Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST.,MT.
NIP. 19750802 199903 2 002

Komprehensif

Dr.Ir. Wahyono Suprpto, MT.,MET,
NIP. 19551117 198601 1 001

Mengetahui
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Slamet Wahyudi, ST., MT.
NIP. 19720903 199702 1 001