

ANALISIS PENGARUH *CUTTING SPEED, FEED, DAN DEPTH OF CUT* TERHADAP GAYA POTONG PADA PROSES PEMBUBUTAN TITANIUM Ti-6Al-4V DENGAN SIMULASI METODE ELEMEN HINGGA

SKRIPSI

KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
Memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

VIRDO BAGUS IRAWAN

NIM. 0610620105-62

**KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2013**