

DAFTAR GAMBAR

No.	Judul	Halaman
Gambar 2.1	Proses pembubutan ulir.....	5
Gambar 2.2	Macam-macam proses pembubutan.....	5
Gambar 2.3	Proses pembubutan ulir.....	7
Gambar 2.4	Arah <i>radial infeed</i>	7
Gambar 2.5	Arah <i>flank infeed</i>	8
Gambar 2.6	Arah <i>incremental infeed</i>	8
Gambar 2.7	Gaya potong <i>othogonal</i> dan <i>oblique</i>	11
Gambar 2.8	Pembentukan geram.....	14
Gambar 2.9	<i>Continous chip</i>	15
Gambar 2.10	<i>Continous chip with built-up edge (BUE)</i>	15
Gambar 2.11	<i>Discontinous chip</i>	16
Gambar 2.12	Ulir kanan dan ulir kiri.....	19
Gambar 2.13	Bentuk ulir.....	22
Gambar 2.14	Standard profil ulir UN dan UNF.....	23
Gambar 2.15	Bentuk ulir luar.....	23
Gambar 2.16	Efek kesalahan sudut sisi ulir.....	25
Gambar 2.17	Kesalahan <i>pitch</i> kumulatif.....	27
Gambar 2.18	Ketidaklurusan alur ulir.....	27
Gambar 2.19	Pengaruh kesalahan <i>pitch</i>	28
Gambar 3.1	Mesin bubut EMCO Turn 242.....	31
Gambar 3.2	Pahat insert MMT 16 ERAG 60 UN.....	32
Gambar 3.3	<i>Tool holder</i> MMTE : MMTER 2020K16-C.....	32
Gambar 3.4	Jangka sorong.....	33
Gambar 3.5	<i>Profile projector</i>	33
Gambar 3.6	Gambar benda kerja ulir metrik UNF.....	34
Gambar 3.7	Gambar diagram alir penelitian.....	39
Gambar 4.1	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Penyimpangan <i>Pitch</i> Ulir.....	46
Gambar 4.2	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap penyimpangan <i>Depth Of Thread</i> Ulir.....	48

Gambar 4.3	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Penyimpangan <i>Angle Of Thread</i> Ulir	49
Gambar 4.4	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Selisih Penyimpangan <i>Pitch</i> Ulir	50
Gambar 4.5	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Selisih Penyimpangan <i>Depth Of Thread</i> Ulir	52
Gambar 4.6	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Selisih Penyimpangan <i>Angle Of Thread</i> Ulir	53

