

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	2
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Penelitian Sebelumnya	4
2.2 Mesin Bubut (<i>Turning</i>).....	4
2.3 Parameter Pemotongan.....	9
2.3.1 Kecepatan Potong (<i>Cutting Speed</i>).....	9
2.3.2 Kecepatan Makan (<i>Feeding speed</i>)	10
2.3.3 Kedalaman Pemotongan (<i>Depth Of Cut</i>).....	10
2.3.4 Putaran <i>Spindle</i>	10
2.4 Pahat.....	11
2.4.1 Gaya Potong.....	11
2.4.2 Pemegang Pahat (<i>Tool Holder</i>).....	12
2.4.3 Bentuk Geram	13
2.4.3.1 Tipe Geram.....	14
2.4.4 Material Pahat	16
2.5 Ulir (<i>Thread</i>)	19
2.5.1 Pengertian Ulir.....	19
2.5.2 Fungsi Ulir	19
2.5.3 Macam-macam Standart Ulir.....	19
2.5.4 Bentuk – bentuk ulir	21
2.5.5 Geometri Ulir.....	23
2.5.6 Penyimpangan Profil.....	24

2.6	Material Bahan	28
2.6.1	Baja	28
2.7	Hipotesa	29
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	30
3.1	Metode Penelitian	30
3.2	Variabel Penelitian	30
3.2.1	Variabel Bebas	30
3.2.2	Variabel Terikat	30
3.3	Bahan dan Peralatan Penelitian	30
3.3.1	Bahan	30
3.3.2	Peralatan	31
3.3.3	Benda kerja	34
3.4	Prosedur Penelitian	35
3.4.1	Proses Pengambilan Spesimen	35
3.4.2	Proses Pengambilan Data	35
3.5	Waktu dan Tempat Penelitian	35
3.6	Rancangan Pengolahan dan Analisa Data	35
3.7	Analisa Varian Dua Arah	36
3.8	Diagram Alir Penelitian	39
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	40
4.1	Data Hasil Pengukuran	40
4.2	Pengolahan Data	41
4.2.1	Analisa Varian	41
4.3	Pembahasan Grafik	45
4.3.1	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Penyimpangan <i>Pitch</i> Ulir.....	46
4.3.2	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Penyimpangan <i>Depth Of Thread</i> Ulir.....	48
4.3.3	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Penyimpangan <i>Angle Of Thread</i> Ulir	49
4.3.4	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Selisih Penyimpangan <i>Pitch</i> Ulir.....	51
4.3.5	Pengaruh Hubungan Putaran <i>Spindle</i> dan <i>Depth Of Cut</i> Terhadap Selisih Penyimpangan <i>Depth Of Thread</i> Ulir.....	53

4.3.6 Pengaruh Hubungan Putaran *Spindle* dan *Depth Of Cut* Terhadap
Selisih Penyimpangan *Angle Of Thread* Ulir 54

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 55

5.1 Kesimpulan 55

5.2 Saran 55

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

