

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

- Besar arus listrik dan kecepatan pemotongan berpengaruh terhadap diameter benda kerja dan tingkat ketelitiannya.
- Ketelitian terbesar didapatkan pada saat arus listrik 100 A dan kecepatan pemotongan 2000 mm/menit.
- Ketelitian terkecil didapatkan pada saat arus listrik 200 A dan kecepatan pemotongan 1000 mm/menit.

5.2 Saran

Hendaknya perlu dilakukan penelitian lebih lanjut dengan menggunakan material yang berbeda.

