

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGARUH BESAR ARUS LISTRIK DAN KECEPATAN
PEMOTONGAN TERHADAP KETELITIAN HASIL
PEMOTONGAN PADA *PLASMA ARC CUTTING***

**SKRIPSI
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh :

HERIYAWAN ANDHIKA BACHTIAR
NIM. 0610620057-62

Telah diperiksa dan disetujui oleh :

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. Tjuk Oerbandono, MSc. CSE
NIP. 19670923 199303 1 002

Sugiarto, ST., MT.
NIP. 19690417 199512 1 001

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH BESAR ARUS LISTRIK DAN KECEPATAN PEMOTONGAN TERHADAP KETELITIAN HASIL PEMOTONGAN PADA *PLASMA ARC CUTTING*

SKRIPSI KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun oleh :

HERIYAWAN ANDHIKA BACHTIAR
NIM. 0610620057 – 62

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
tanggal 8 Agustus 2012

MAJELIS PENGUJI

Skripsi I

Skripsi II

Dr. Eng. Mega Nur Sasongko, ST.,MT.
NIP. 19740930 200012 1 001

Dr. Eng. Eko Siswanto, ST.,MT.
NIP. 19701017 199802 1 001

Komprehensif

Dr. Eng. Moch. Agus Choiron, ST.,MT.
NIP. 19720817 200003 1 001

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Slamet Wahyudi, ST., MT.
NIP. 19720903 199702 1 001