

**LEMBAR PENGESAHAN**

**OPTIMISASI TEMPERATUR, TEKANAN, DAN WAKTU  
WELDING TERHADAP KERUSAKAN *SIDE SEAM* PADA  
*LAMINATED TUBE* PEMBUATAN KEMASAN PASTA GIGI**

**SKRIPSI  
KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Disusun Oleh :

**DHEA ADITYA PRATAMA  
NIM. 0810623038-62**

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada  
Tanggal 2 Agustus 2012

Skripsi 1

Skripsi 2

**Ir. Tjuk Oerbandono, MSc.CSE  
NIP. 19670923 199303 1 002**

**Dr.Eng. Nurkholis Hamidi, ST., M.Eng.  
NIP. 19740121 199903 1 001**

**Komprehensif**

**Prof. Ir. Sudjito, Ph.D  
NIP. 19470330 198002 1 001**

**Mengetahui  
Ketua Jurusan Teknik Mesin**

**Dr. Slamet Wahyudi, ST., MT.  
NIP. 19720903 199702 1 001**