

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil perhitungan yang telah dilakukan diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

- *RCM Information Worksheet*

Dari *RCM Information Worksheet* dapat diketahui tindakan perawatan yang diusulkan untuk komponen mesin *Cane Cutter* dan *Intermediate Carrier 1 (IMC 1)*. Tindakan perawatannya adalah : *Scheduled On Condition Task* terdapat pada komponen *Disk Rotor*, Rel *IMC 1*. *Scheduled Restoration Task* untuk komponen Pisau, Tangkai Pisau, *Rake IMC 1*. Sedangkan *Scheduled Discard Task* untuk komponen Baut Pisau, Baut *IMC 1*, Pen *IMC 1*. Dengan *initial interval* atau interval perawatan terbesar terletak pada komponen *Disk Rotor* sebesar 1.269,756 jam dan untuk interval perawatan terkecil terletak pada komponen Pisau *Cane Cutter* sebesar 380,915 jam.

- Total Biaya Perawatan

Dari hasil pengolahan data didapatkan penurunan total biaya perawatan untuk beberapa komponen pada satu musim giling (± 6 bulan). Penurunan biaya yang terbesar terletak pada komponen Pisau, yaitu sebesar Rp 458.700.202. Dan penurunan biaya terkecil terletak pada komponen *Rake IMC 1*, yaitu sebesar Rp 17.482.184. Sedangkan untuk total penurunan biaya perawatan selama satu musim giling sebesar Rp 717.213.174 atau sebesar 19,21%.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di PG. Kebon Agung, terdapat beberapa saran yang dapat disampaikan adalah sebagai berikut :

- Untuk penelitian lebih lanjut, penelitian dapat dilakukan terhadap mesin – mesin kritis dengan komponen yang lebih mendetail.
- Bagi perusahaan, metode *RCM* dapat diterapkan untuk menekan biaya pemeliharaan mesin-mesin produksi.