

## BAB V PENUTUP

### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian didapatkan kesimpulan bahwa ada pengaruh nyata variasi temperature *preheating* cetakan terhadap kekuatan tarik dan porositas coran (Al-Mg-Si) hasil pengecoran sentrifugal horisontal. Semakin tinggi temperatur *preheating* cetakan, didapatkan kekuatan tarik yang semakin rendah. Kekuatan tarik rata-rata yang tertinggi ada pada variasi *preheating* 50°C yaitu sebesar 213.494 N/mm<sup>2</sup> dan yang terendah pada variasi *preheating* 400°C yaitu 152,159 N/mm<sup>2</sup>. Sedangkan porositasnya semakin meningkat, porositas rata-rata tertinggi ada pada *preheating* 400°C yaitu sebesar 0,859% dan yang terendah pada *preheating* 50°C dengan 0,331 %.

### 5.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut tentang pengaruh temperatur *preheating* cetakan terhadap sifat-sifat mekanik yang lain dengan variasi kemiringan sumbu putar dan variasi kecepatan putar cetakan.
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut dengan menggunakan bahan material yang berbeda.
3. Perlu dikaji dan diteliti lebih lanjut dengan temperature *preheating* cetakan dibawah 50°C atau tanpa perlakuan (temperatur ruangan).

