

## DAFTAR GAMBAR

No.	Judul	Halaman
Gambar 2.1	Grafik hubungan antara rapat arus dan kekasaran permukaan	4
Gambar 2.2	Proses <i>electroplating</i>	7
Gambar 2.3	Kekasaran/ <i>roughness</i>	17
Gambar 2.4	Gelombang/ <i>waviness</i>	18
Gambar 2.5	Kesalahan bentuk ( <i>error of form</i> )	18
Gambar 2.6	Posisi dan profil-profil untuk satu panjang sampel	19
Gambar 2.7	Analisa profil terukur dalam arah tegak	20
Gambar 2.8	Analisa profil terukur dalam arah memanjang	20
Gambar 3.1	Benda Kerja (katoda)	23
Gambar 3.2	Nikel (anoda)	24
Gambar 3.3	Larutan 5 % (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	24
Gambar 3.4	Timbangan elektrik	25
Gambar 3.5	Alat untuk mengontrol dan mengukur suhu larutan selama proses <i>nickel electroplating</i>	25
Gambar 3.6	Instalasi <i>electroplating</i>	26
Gambar 3.7	Bak elektrolisis	27
Gambar 3.8	Alat uji kekasaran permukaan tipe SJ-301	27
Gambar 3.9	Diagram alir penelitian	30
Gambar 4.1	Grafik hubungan rapat arus proses <i>nickel electroplating</i> terhadap Kekasaran Permukaan baja AISI 1045	41
Gambar 4.2	Baja AISI 1045 sebelum mengalami proses <i>nickel electroplating</i>	42
Gambar 4.3	Baja AISI 1045 sesudah mengalami proses <i>nickel electroplating</i> dengan pemakaian rapat arus 7,49 A/dm <sup>2</sup>	43
Gambar 4.4	Baja AISI 1045 sesudah mengalami proses <i>nickel electroplating</i> dengan pemakaian rapat arus 8,43 A/dm <sup>2</sup>	44
Gambar 4.5	Baja AISI 1045 sesudah mengalami proses <i>nickel electroplating</i> dengan pemakaian rapat arus 9,37 A/dm <sup>2</sup>	45
Gambar 4.6	Baja AISI 1045 sesudah mengalami proses <i>nickel electroplating</i> dengan pemakaian rapat arus 10,30 A/dm <sup>2</sup>	46

- Gambar 4.7 Baja AISI 1045 sesudah mengalami proses *nickel electroplating* dengan pemakaian rapat arus  $7,49 \text{ A/dm}^2$  48
- Gambar 4.8 Baja AISI 1045 sesudah mengalami proses *nickel electroplating* dengan pemakaian rapat arus  $10,30 \text{ A/dm}^2$  48

