

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian di atas dapat disimpulkan bahwa variasi jarak anoda dan katoda pada spesimen baja AISI 1045 hasil proses elektroplating nikel berpengaruh terhadap kekasaran permukaan. Pada penelitian ini didapatkan hasil kekasaran permukaan setelah proses elektroplating nikel paling minimal pada jarak 3 cm dengan kekasaran permukaan = 2,85 μm dan kekasaran permukaan maksimal pada jarak 13 cm dengan kekasaran permukaan = 5,92 μm .

Semakin dekat jarak anoda dan katoda akan menurunkan kekasaran permukaan pada spesimen baja AISI 1045, sebaliknya jika semakin jauh jarak anoda dan katoda akan meningkatkan nilai kekasaran permukaan pada spesimen baja AISI 1045. Sehingga untuk mendapatkan hasil yang baik perlu diperhatikan variasi jarak anoda dan katoda yang digunakan.

5.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai adanya perubahan warna pada hasil lapisan pada proses elektroplating nikel.
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai adanya *agitasi* (pengadukan dengan udara).
3. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai *hydrogenisasi* (pertumbuhan ion-ion hidrogen) pada proses elektroplating nikel.