

**PENGARUH VARIASI RAPAT ARUS DALAM LARUTAN WATTS
TERHADAP KEKERASAN PERMUKAAN DAN LAJU KOROSI
PADA PROSES PELAPISAN NIKEL *ELECTROPLATING***

SKRIPSI

KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun Oleh:

LUQMAN HAKIM
NIM. 0410623045-62

DEPARTEMEN PENDIDIKAN NASIONAL

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

JURUSAN MESIN

MALANG

2010

