

**PENGARUH VARIASI RAPAT ARUS DALAM LARUTAN WATTS
TERHADAP KEKERASAN PERMUKAAN DAN LAJU KOROSI
PADA PROSES PELAPISAN NIKEL ELECTROPLATING**

SKRIPSI

KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Disusun oleh :

**LUQMAN HAKIM
NIM.0410623045**

Skripsi ini telah diuji dan dinyatakan lulus pada
tanggal 6 Januari 2010

DOSEN PENGUJI

Skripsi 1

Skripsi 2

Ir. Handono Sasmito,M. Eng. Sc
NIP. 19480216 198003 1 001

Ir. I Made Gunadiarta, MT.
NIP. 19461001 197702 1 001

Komprehensif

Ir. Endi Sutikno, MT.
NIP. 19590411 198710 1 001

Mengetahui
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr.Slamet Wahyudi,ST .,MT.
NIP. 19720903 199702 1 001