KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat, taufik dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini. Penulis sadar bahwa banyak pihak yang telah membantu didalam pengerjaan karya tulis ilmiah ini. Untuk itu ucapan terima kasih yang tulus penulis haturkan kepada :

- Dr. Slamet Wahyudi ST., MT., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Ir. Tjuk Oerbandono, MSc.CSE., selaku Sekretaris Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Ir. H. Winarno Yahdi Admadja, MT., selaku dosen pembimbing I yang banyak memberikan sumbangan pikiran, bimbingan dan masukan pada penulis dalam menyusun skripsi isi.
- Ir.Endi Sutikno,MT., selaku dosen pembimbing II yang juga telah banyak memberikan bimbingan dan masukan pada penulis.
- Bapakku Didik Hadi Karsanto, Ibuku Ernawati dan seluruh keluarga besarku yang telah memberikan segalanya yang terbaik untuk penulis sehinnga skripsi ini dapat terselesaikan.
- Pak Armen ST, MT selaku kepala laboratorium CNC VEDC Malang, Ir. Yusuf selaku kepala laboratorium pengujian bahan BLK Singosari Malang yang telah banyak membantu selama penelitian berlangsung.
- Keluarga Besar Fakultas Teknik Jurusan Mesin Angkatan 2002 atas semua bantuan, doa, semangat dan kenangan indah selama ini,

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa skripsi ini masih terdapat banyak kekurangan, karena itu kritik dan saran sangat kami harapkan untuk kesempurnaan skripsi ini.

Malang, 29 Desember 2008

Penulis