

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisa dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut : besar arus listrik, polaritas dan interaksi keduanya berpengaruh nyata terhadap tingkat kekasaran permukaan benda kerja hasil proses die-sinking EDM.

Dimana semakin besar arus listrik yang digunakan maka tingkat kekasaran permukaan pada benda kerja hasil proses die-sinking EDM juga semakin besar dan begitu juga sebaliknya sedangkan untuk polaritas negatif (-) tingkat nilai kekasaran cenderung lebih redah dibandingkan dengan menggunakan polaritas positif (+) pada proses die-sinking EDM.

5.2 Saran

1. Perlunya pengadaan mesin *EDM* di jurusan teknik mesin Universitas Brawijaya guna mengikuti perkembangan zaman.
2. Terbatasnya buku referensi mengenai *EDM* di jurusan mesin, sehingga hendaknya diadakan buku referensi di perpustakaan.