

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan dengan baik. Penulis sadar bahwa selama dalam penulisan skripsi ini telah dibantu oleh banyak pihak.

Oleh sebab itu penulis mengucapkan terima kasih yang tulus kepada semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan skripsi ini, yaitu :

- Bapak Ir. Bambang Indrayadi, MT, selaku Ketua Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Bapak Ir. Djoko Sutikno, M.Eng, selaku Sekretaris Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Bapak Ir. Djarot Bangun Darmadi, MT, selaku Ketua Kelompok Konsentrasi Teknik Produksi Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Bapak Ir Wardi Kasim, MT. selaku dosen pembimbing I yang telah memberikan arahan dalam menyusun skripsi ini.
- Bapak Ir Ari Wahyudi, MT. selaku dosen pembimbing II yang banyak memberikan bimbingan dan masukan dalam menyusun skripsi ini.
- Kepala Laboratorium Pengecoran Fakultas Teknik – Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya Malang.
- Mas Rafik Djoenaidi selaku Instruktur Laboratorium Pengujian Bahan – Teknik Mesin Politeknik Negeri Malang dan Mas Yunus selaku Instruktur Laboratorium Pengujian Material – Jurusan Teknik Mesin ITN Malang.
- Ibu, Bapak dan Saudara-saudaraku.
- Seluruh teman-teman yang secara langsung atau tidak langsung khususnya Mesin 2000 yang telah membantu dalam kelancaran terselesainya skripsi ini dengan baik.

Penyusun menyadari sepenuhnya bahwa skripsi ini masih terdapat banyak kekurangan karena itu kritik dan saran yang sifatnya membangun sangat kami harapkan dalam kesempurnaan skripsi ini.

Malang, Pebruari 2007

Penyusun

UNIVERSITAS BRAWIJAYA



This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.

