BAB III. METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Materi Penelitian

3.1.1. Bahan Penelitian

Bahan yang digunakan pada penelitian ini meliputi bahan untuk kultur khamir laut, bahan untuk pembuatan hidrolisat protein kepala ikan lele, dan bahan untuk analisis kimia. Bahan yang digunakan dalam kultur khamir laut adalah air laut, pupuk daun, gula pasir, stok khamir laut, kapas, plastik wrap, aquadest, kertas label, dan alkohol. Bahan yang digunakan dalam menghitung kepadatan sel khamir laut adalah air laut, gula pasir, pupuk daun, tissue, kertas label, kapas, dan alkohol. Bahan dalam pembuatan hidrolisat protein kepala ikan lele adalah kepala lele yang telah dihaluskan, molase segar, biakan khamir laut, akuades, kertas label, dan malam. Bahan yang digunakan pada analisa kadar abu dan analisa kadar air adalah silica gel. Bahan yang digunakan dalam analisa kadar lemak adalah sampel HPI sebanyak 5 gr, kertas saring, tali, pelarut n-heksan. bahan yang digunakan pada analisa kadar protein adalah sampel HPI sebanyak 2 gr, aquadest, selenium, H₂SO₄ pekat, NaOH 40%, H₃BO₃ 2%, indikator metil merah, HCl 0,01 N. Bahan yang digunakan dalam analisis profil asam amino adalah sampel HPI, kertas saring whatman, asam borat, akuabides, larutan ophthaldehyde (OPA), methanol dan merkaptoetanol.

3.1.2. Peralatan Penelitian

Adapun peralatan yang digunakan selama penelitian adalah sebagai berikut: alat-alat yang digunakan dalam kultur khamir laut adalah botol bensin, aerator, selang aerasi, gelas ukur, beaker glass, erlenmeyer, spatula, pipet cerologis, pipet volume, timbangan digital, dan bola hisap. Alat-alat yang digunakan untuk

menghitung kepadatan khamir laut adalah tabung reaksi, rak tabung reaksi, pipet tetes, vortex mixer, haemocytmeter merk neubaurer improved, hand tally counter dan mikroskop merk olympus. Alat-alat yang digunakan dalam pembuatan hidrolisat protein ikan adalah blower, pipa, selang aerasi, kran aerasi, botol plastik ukuran 600 mL, botol plastik berukuran 1500 mL, cawan petri, pisau, baskom, dan food prossecor. Peralatan yang digunakan untuk menganalisa kadar air adalah botol timbang, oven, desikator, jam atau stopwatch, timbangan analitik. Peralatan yang digunakan dalam analisa kadar abu adalah cawan krus, oven, desikator, botol timbang, timbangan analitik, jam atau stopwatch. Alat-alat yang digunakan untuk analisa kadar lemak adalah sebagai berikut: goldfisch, oven, gelas piala, timbangan analitik, crustable tank, desikator, dan jam. Alat-alat yang digunakan dalam analisa kadar protein adalah sebagai berikut: gelas ukur merk pyrex, labu kjehdahl, dan buret.

3.1.3. Metode Penelitian

Metode penelitian yang digunakan adalah metode eksperimen. Penelitian Eksperimen pada dasarnya adalah ingin menguji hubungan suatu sebab dan akibat. Pengujian dilakukan dengan suatu sistem tertutup yang kondisinya terkontrol. Terdapat beberapa unsur dalam penelitian eksperimen yaitu: adanya situasi (kelompok) kontrol dan kelompok uji atau kelompok perlakuan, serta adanya intervensi peneliti (Hartanto, 2003).

Penelitian ini terdiri dari tiga tahap, tahap pertama yaitu tahap penentuan fase logaritmik pertumbuhan khamir laut pada media air laut yang diberi gula sebagai sumber nutrient dan pupuk daun sebagai sumber nitrogen pertumbuhannya. Penentuan fase logaritmik ini dilakukan dengan cara menghitung kepadatan sel khamir laut tiap 12 jam yang dimulai dari jam ke 0 sampai jam ke 72 menggunakan *haemocytometer* pada mikroskop.

Tahap kedua yaitu penentuan formula pada pembuatan hidrolisat protein yaitu, kepala lele segar yang telah dihaluskan, molase segar dan biakan khamir laut yang diambil pada fase logaritmik. Adapun formula yang digunakan dapat dilihat pada Tabel 3:

Tabel 3. Formula Penelitian Pendahuluan Pembuatan HPI

No.	Jumlah kepala lele segar	Jumlah molase	Jumlah khamir laut
1.	100 gram	100 ml	20 ml
2.	100 gram	200 ml	20 ml
3.	100 gram	300 ml	20 ml
4.	100 gram	400 ml	20 ml
5.	100 gram	500 ml	20 ml
6.	100 gram	600 ml	20 ml
7.	100 gram	700 ml	20 ml

Penelitian pendahuluan pembuatan hidrolisat protein kepala ikan lele bertujuan untuk mengetahui formula yang tepat yang akan digunakan untuk penelitian utama. Dari ketujuh formula diatas dilakukan pengamatan selama 12 hari. Pengamatan didasarkan pada jumlah randemen yang dihasilkan pada hari ke-0, hari ke-3, hari ke-6, ke-9 dan hari ke-12 yaitu bau yang ditimbulkan, dan penampakan seperti ada tidaknya jamur pada botol-botol percobaan.

3.2. Perlakuan dan Rancangan Percobaan

Menurut Hartanto (2003), variabel adalah semua ciri atau faktor yang dapat menunjukan variasi. Berdasarkan fungsinya ada 3 macam variabel yaitu variabel bebas, terkontrol dan terikat. Variabel bebas adalah variabel yang diselidiki pengaruhnya atau faktor yang menjadi pokok permasalahan yang ingin diteliti. Variabel terkontrol adalah variabel yang dikendalikan dan dibuat sama antara

kelompok yang diteliti. Variabel terikat yaitu variabel yang diperkirakan akan timbul sebagai pengaruh dari variabel bebas.

Variabel bebas dalam penelitian ini adalah konsentrasi molase yang berbeda antara lain 300mL, 400mL dan 500mL. Selanjutnya lama fermentasi yang berbeda pula, yaitu dilakukan pengamatan terhadap fermentasi hari ke-3, hari ke-6, hari ke-9 dan hari ke-12. Variabel terkontrol pada penelitian ini yaitu pemberian inokulum khamir laut sebanyak 20 mL pada semua perlakuan. Sedangkan untuk variabel terikat adalah parameter yang akan diamati yaitu komposisi kimia (kandungan kadar protein, kadar lemak, kadar air, kadar abu dan karbohirat), total asam amino, derajat keasaman (pH), emulsifikasi, daya buih pada hidrolisat protein kepala ikan lele (*Clarias sp.*).

Berdasarkan variabel bebas atau perlakuan, penelitian ini dirancang dengan Rancangan Acak Lengkap (RAL) faktorial dengan 2 faktor yaitu konsentrasi molase yang terdiri dari 300mL, 400mL 500mL dan lama fermentasi pada hari ke-3, hari ke-6, hari ke-9 dan hari ke-12. Sesuai rumus perhitungan dalam menentukan ulangan dalam suatu penelitian, penelitian ini dilakukan dengan 3 kali ulangan. Rumus perhitungan ulangan penelitian dan metode analisa sidik ragam yang mengikuti model sebagai berikut:

$$(t-1)(r-1) \ge 15$$

Keterangan:

t = Jumlah Perlakuan

= Jumlah Ulangan

$$Yijk = μ + αi + βj + (αβ)ij + €ijk$$

Keterangan:

Yijk =Hasil pengamatan untuk faktor A level ke-l faktor B level ke-l, pada ulangan ke-k.

 μ = Rataan umum.

ai = Pengaruh faktor A pada level ke-i.

3*i* = Pengaruh faktor B pada level ke-i.

 $(\alpha\beta)ij$ = Interaksi antara A dan B pada faktor A level ke-I faktor B level ke-j.

€ijk =Galat percobaab untuk faktor A level ke-I, faktor B level ke-j pada ulangan/kelompok ke-k.

Apabila hasil analisis keragaman (ANOVA) menunjukkan adanya pengaruh yang nyata/sangat nyata maka dilanjutkan dengan uji Duncan. Tabel Duncan ini dilakukan supaya mengetahui perlakuan terbaik. Tabel Desain Rancangan Percobaan dan Analisi Sidik Ragam (ANOVA) dapat dilihat pada tabel 4 dan 5 berikut.

Tabel 4. Desain Rancangan Percobaan

Perlak	Ulangan				AT IN	
Lama	Konsentrasi	1	2	3	Total	Rata-rata
Fermentasi	molase segar	$T \Lambda$		5		
	X	AX1	AX2	AX3		
Α	Υ	AY1	AY2	AY3		
	Z	AZ1	AZ2	AZ3		
	X	BX1	BX2	BX3		
В	Υ	BY1	BY2	BY3	3	
	Z	BZ1	BZ2	BZ3		
	X	CX1	CX2	CX3		
С	Υ	CY1	CY2	CY3		
	Z	CZ1	CZ2	CZ3		
	X	DX1	DX2	DX3		
D	Y	DY1	DY2	DY3		
	Z	DZ1	DZ2	DZ3		
	X	EX1	EX2	EX3		
E	Y	EY1	EY2	EY3		
	Z	EZ1	EZ2	EZ3		

Keterangan:

- A = Lama fermentasi 0 hari (kontrol)
- B = Lama fermentasi 3 hari
- C = Lama fermentasi 6 hari
- D = Lama fermentasi 9 hari
- E = Lama fermentasi 12 hari
- X = Konsentrasi molase segar sebanyak 300 mL
- Y = Konsentrasi molase segar sebanyak 400 mL
- Z = Konsentrasi molase segar sebanyak 500 mL

Tabel 5. Analisis Sidik Ragam (ANOVA)

SK	Db	JK	KT	F _{hitung}	F _{5%}	F _{1%}
Ulangan	VA		WITH	14		AS 127
Perlakuan		AVA		THE		SIL
Galat	ANA					AH
Total	KOP					

Parameter uji yang analisa menggunakan rancangan percobaan ialah penghitungan adalah semua uji yang dilakukan dalam penelitian ini. Dari hasil penghitungan pada uji-uji yang dilakukan pada penelitian ini, kemudian data-data tersebut akan dianalisa menggunakan model analisa sidik ragam tersebut.

3.3 Prosedur penelitian

3.3.1 Prosedur Penentuan Fase Logaritmik Khamir Laut

Prinsip dari penentuan fase log yaitu dengan cara perhitungan jumlah sel khamir laut menggunakan *haemositometer* pada mikroskop. Pengamatan dilakukan dengan mengamati setiap 12 jam sekali kultur khamir laut untuk diukur tingkat kepadatan atau jumlah sel khamir laut dengan menggunakan haemositometer yang dilihat melalui mikroskop. Kepadatan khamir laut diamati mulai dari hari jam ke-0 sampai jam ke-72.

Cara kerja yang pertama yang dilakukan dalam penentuan fase logaritmik yaitu mengkultur khamir laut. Menurut Jannah (2012) dalam Fathoni (2014), prinsip kultur adalah perbanyakan khamir laut yang dapat memproduksi protease, pada proses pertumbuhannya menggunakan media air laut dengan memanfaatkan gula sebagai sumber nutrisi, pupuk sebagai sumber nitrogen dan aerasi yang cukup sebagai suplai oksigen dalam pertumbuhannya. Khamir mampu mentransportasikan dan memanfaatkan senyawa nitrogen organik dan anorganik. Selama pertumbuhannya khamir laut menghasilkan senyawa-

senyawa seperti nukleotida, asam amino, enzim dan faktor pertumbuhan yang belum diidentifikasi yang mampu menstimulasi pertumbuhan dan enzim. Menurut Bekatorou *et al.*, (2006) *dalam* Fathoni (2014) menyatakan bahwa suplai udara dalam perkembangbiakan khamir adalah kebutuhan untuk produksi biomassa yang optimal. Prosedur dalam mengkultur khamir laut menurut Sukoso (2012), yakni sebagai berikut:

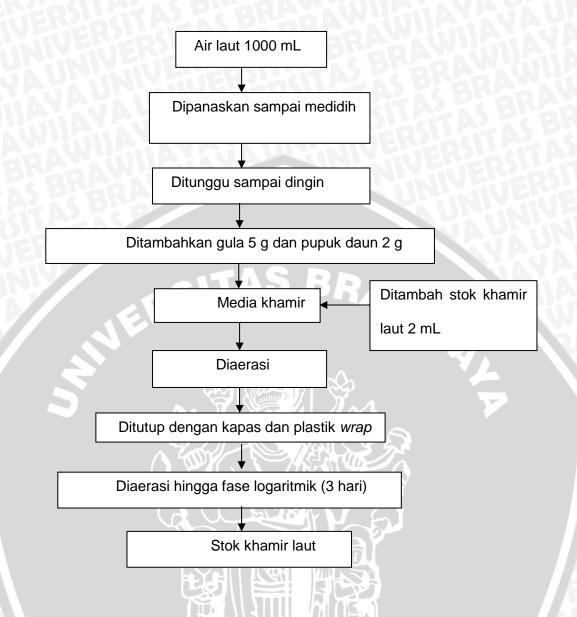
- Bahan berupa air laut, pupuk, dan biakan khamir laut disiapkan.
- Air laut sebanyak 1000 mL direbus dengan pemanasan sampai mendidih (±1 jam) kemudian didinginkan pada suhu kamar.
- Air laut yang sudah dingin dimasukkan ke dalam botol gelas kemudian ditambahkan gula pasir 0,5% sebagai sumber nutrisi dan pupuk daun 0,2% sebagai sumber nitrogen lalu dihomogenkan sehingga diperoleh media khamir laut. Perhitungan penentuan komposisi gula pasir dan pupuk daun dapat dilihat pada Lampiran 1.
- Media khamir laut ditambah starter khamir laut sebanyak 2 mL lalu dihomogenkan.
- Botol yang digunakan ditutup kapas dan plastik *warp* untuk menghindari kontaminasi yang tidak diinginkan selanjutnya kultur tersebut diberi aerasi.
- Aerasi dilakukan selama 3 hari untuk dilakukan pengamatan tingkat kepadatan sel khamir laut menggunakan hemositometer setiap 12 jam.

Prosedur pengamatan tingkat kepadatan sel pada kultur khamir laut pada hemositometer yaitu diamati khultur khamir pada jam ke-0 sampai jam ke-72. Langkah pertama yang dilakukan sebelum dilakukan perhitungan hemositometer pada mikroskop yaitu dilakukan pengenceran pada kultur khamir laut tersebut. Pengenceran dilakukan dari 10⁻¹ sampai 10⁻⁴. Tujuan dilakukan pengenceran yaitu untuk mengurangi kepadatan sel khamir laut agar mudah diamati saat perhitungan.Adapun prosedur kerja yang dilakukan adalah sebagai berikut :

- Persiapan media untuk pengenceran kultur khamir laut. Komposisi media pengenceran yaitu 0,125 g gula pasir dan 0,05 g pupuk daun. Selanjutnya ditambahkan air laut yang sudah disterilisasi sebanyak 50 mL lalu dihomogenkan.
- Media khamir laut diambil sebanyak 9 mL dan dibuat pada masing-masing empat tabung reaksi untuk diberi perlakuan tingkat pengenceran 10⁻¹ sampai 10⁻⁴.
- Kemudian untuk tabung rekasi 10⁻¹ yang telah berisi media diberi kultur khamir laut sebanyak 1 mL yang telah diareasi, selanjutnya dihomogenkan dengan menggunakan *vortex mixer*.
- Dari tabung reaksi 10⁻¹ yang telah dihomogenkan diambil 1 mL untuk dimasukkan ke dalam tabung reaksi 10⁻² kemudian dari tabung rekasi tersebut dihomogenkan begitu seterusnya sampai 10⁻⁴.
- Dari hasil pengenceran 10⁻⁴ diuji kepadatan sel khamirnya menggunakan hemositometer pada mikroskop.

Pengamatan kepadatan khamir laut dilakukan setiap 12 jam selama 3 hari dengan menggunakan hemositometer pada mikroskop yaitu dengan mengambil hasil pengenceran 10⁻⁴ dengan menggunakan mikropipet sebanyak 50 µL atau 0,05 mL. lalu diteteskan di papan hemositodan ditutup dengan *cover glass* selanjutnya diamati di bawah mikroskop.

Adapun prosedur kerja yang dilakukan adalah sebagai berikut :



Gambar 1. Skema Kerja Kultur Khamir Laut (Iriana, 2014)

3.3.2 Prosedur Pembuatan Hidrolisat Protein Kepala ikan lele (Clarias sp)

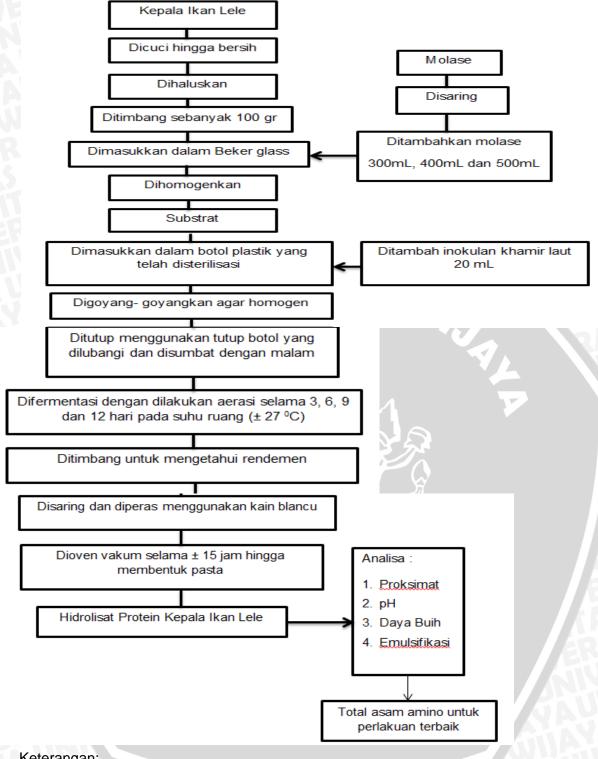
Prinsip dari pembuatan hidrolisat yaitu melakukan suatu pemecahan substrat dengan bantuan air atau H_2O dan adanya penambahan enzim untuk memecah substrat tersebut menjadi komponen yang lebih sederhana. Prosedur yang dilakukan dalam penelitian utama ini yaitu langkah pertama dengan mempersiapkan bahan baku ikan lele (*Clarias sp*). Dalam penelitian ini untuk bahan baku awal tanpa diberi perlakuan yaitu menggunakan bahan baku kepala ikan lele (*Clarias sp*) segar. Kemudian dihaluskan menggunakan penghalus

daging. Tujuan dihaluskan yaitu supaya bahan baku lebih mudah bercampur dengan komponen bahan-bahan yang lain. Kemudian ditimbang seberat 100 gram.

Pada dasarnya komposisi gizi bahan pangan terdiri dari empat komponen utama yaitu air, protein, karbohidrat dan lemak. Jumlah masing-masing komponen tersebut berbeda-beda pada bahan pangan tergantung dari sifat alamiah bahan misalnya, kekerasan, citarasa dan warna (Winarno, 2007).

Langkah selanjutnya yaitu dilakukan penambahan molase dengan berbagai konsentrasi yaitu 300 mL, 400 mL dan 500 mL. Tujuan diberikan perlakuan yang berbeda pada molase yaitu untuk mengetahui tingkat efektifitas molase tersebut dalam proses pembuatan hidrolisat protein kepala ikan lele (Clarias sp). Selanjutnya ditambahkan inokulan khamir laut sebanyak 20 mL. Pada tahap ini digunakan inokulan khamir laut dari hasil penentuan fase logaritmik khamir laut karena pada fase tersebut pertumbuhan khamir laut menunjukan pertumbuhan tertinggi. Disamping itu tujuan digunakan khamir laut yaitu sebagai starter dalam proses hidrolisis pada kepala ikan lele (Clarias sp.). Setelah itu dilakukan proses fermentasi, dimana dilakukan pengamatan pada hari ke-0 sebagai kontrol ke-3, 6, 9 dan 12. Tujuan dibuat lama fermentasi yang berbeda yaitu untuk mengetahui tingkat efektifitas fermentasi dalam proses pembuatan hidrolisat protein kepala ikan lele (Clarias sp). Langkah berikutnya diperas menggunakan kain saring. Tujuan diperas yaitu untuk memisahkan antara cairan dan endapan pada sampel hidrolisat protein tersebut. Kemudian cairan hidrolisat protein dioven vakum selama ± 15 jam pada suhu 55° C.

Selanjutnya analisis kimia yang dilakukan diantaranya analisis proksimat. Kemudian dari hasil kadar protein tertinggi dilakukan uji total asam amino. Selain itu juga dilakukan pH, emulsifikasi, dan daya buih. Adapun skema kerja pembuatan hidrolisat protein kepala lele dapat dilihat pada gambar 2



Keterangan:

Diadopsi dan dimodifikasi dari penelitian:

- Bueno-Solano et al., (2008)
- Jannah (2012)

Gambar 2. Alur Proses Pembuatan Hidrolisat Protein Kepala Ikan Lele

3.3.3 Prosedur Analisa

3.3.3.1 Rendemen Cairan dan Pasta Hidrolisat Protein Kepala Ikan Lele

Rendemen adalah jumlah prosentase akhir setelah proses dan dinyatakan % dalam (bobot/bobot). Menurut Purbasari (2008) proses hidrolisis menggunakan enzim yang dihasilkan khamir laut akan merubah substrat menjadi produk hidrolisat. Prosentase banyaknya produk hidrolisat yang dihasilkan dari bahan baku sebelum dilakukan hidrolisis disebut rendemen produk hidrolisat.

Adapun prosedur penentuan rendemen cairan hidrolisat protein kepala ikan lele adalah:

- 1. Dilakukan penimbangan berat awal cairan hidrolisat protein yang telah dibeli inokulan khamir laut.
- 2. Difermentasi selama 3, 6, 9, dan 12 hari.
- Ditimbang berat akhir pada tiap-tiap botol percobaan yang telah ditentukan 3. lama waktu fermentasinya.
- 4. Kemudian dihitung menggunakan rumus rendemen yaitu

Berat akhir x 100% Berat awal

Adapun prosedur penentuan rendemen pasta hidrolisat protein kepala ikan lele adalah:

- Berat awal yang diukur adalah berat akhir dari rendemen cairan hidrolisat protein.
- 2. Berat akhir yang diukur adalah setelah pengovenan yaitu hidrolisat protein yang telah menjadi pasta.
- 3. Kemudian dihitung menggunakan rumus rendemen yaitu

Berat akhir x 100%

Berat awal

3.3.3.2 Prosedur Analisa Proksimat

Menurut Hui (2006) dalam Mulyani dan Sukesi (2011) analisis proksimat dilakukan dengan tujuan untuk mengetahui komponen utama dalam suatu bahan yang pada umumnya terdiri dari kadar air, kadar lemak, kadar abu, kadar protein, dan kadar karbohidrat. Analisis ini perlu dilakukan karena menyediakan data kandungan utama dari suatu bahan makanan.

a. Kadar Air (Andarwulan et al., 2011)

Metode pengujian kadar air yang digunakan yaitu metode pengeringan atau menggunakan oven. Prinsip analisis kadar air menggunakan metode oven yaitu mengeringkan sampel dalam oven pada suhu 100°C - 105°C sampai diperoleh berat konstan. Metode ini dilakukan dengan cara mengeluarkan air dari bahan dengan bantuan panas.

Prosedur kerja dalam pengujian kadar air sebagai berikut:

- Cawan kosong beserta tutupnya dikeringkan dalam oven selama 15 menit dengan suhu 105°C.
- Cawan kosong beserta tutupnya dimasukkan ke dalam desikator bertujuan untuk menyerap panas dan uap air selama 10 menit.
- Cawan kosong beserta tutupnya ditimbang dengan timbangan digital lalu dicatat sebagai berat A.
- Sampel ditimbang dengan berat 5 g dan dicatat sebagai berat B.
- Sampel dimasukkan ke dalam cawan yang telah dioven sebelumnya.
- Cawan yang berisi sampel dioven suhu 105°C selama 6 jam.
- Cawan yang berisi sampel dipindahkan kedalam desikator dan ditunggu selama 10 menit.
- Cawan yang berisi sampel ditimbang dan dicatat sebagai berat C.
- Dihitung kadar air sesuai dengan rumus % kadar air sebagai berikut:

% Kadar air =
$$\frac{B - (C - A)}{x + 100\%}$$

Dimana : A = berat botol timbang yang sudah konstan

B = berat sampel awal

C = berat cawan dan sampel kering yang sudah konstan

b. Kadar Lemak (Sudarmadji et al., 2003)

Metode yang didunakan dalam uji kadar lemak yaitu metode ekstraksi goldfisch. Prinsip dari metode ini yaitu menghitung prosentase kadar lemak dengan melarutkan lemak pada sampel dengan menggunakan pelarut non polar. Keuntungan dari metode ini yaitu sangat praktis dan mudah pemakaiannya. Selain itu pelarut yang sudah dipakai dalam metode ini dapat dipakai kembali.

Prosedur yang dilakukan dalam pengujian kadar protein menggunakan metode *goldfisch* yaitu bahan atau sampel yang telah dihaluskan sebanyak 2 g, dimasukkan kedalam timble dan dipasang dalam tabung penyangga yang pada bagian bawahnya berlubang. Bahan pelarut yang digunakan ditempatkan pada beakerglas dibawah tabung penyangga. Bila dipanaskan uap pelarut akan naik dan didinginkan oleh kondensor sehingga akan mengembun dan menetes pada sampel demikian terus menerus sehingga bahan atau sampel akan dibasahi oleh pelarut dan lipid akan terekstraksi dan selanjutnya akan tertampung pada beakerglass kembali. Setelah dipanaskan 3 – 4 jam, pemanas dimatikan, kemudian dilakukan hal yang sama akan tetapi pelarut diganti yang baru. Selanjutnya residu dioven dalam 100°C sampai berat konstan. Berat residu ini dinyatakan sebagai minyak atau lemak yang ada pada bahan pangan.

Selanjutnya dihitung kadar lemaknya menggunakan rumus % kadar lemak sebagai berikut:

% kadar lemak =
$$\frac{\{(a + b) - c\} \times 100\%}{a}$$

keterangan: a = berat awal (g)

b = berat kertas saring (g)

c = berat akhir (g)

c. Kadar Abu (Andarwulan et al., 2011)

Analisis kadar abu dilakukan dengan metode pengabuan kering yaitu menggunakan suhu tinggi pada tanur pengabuan (*furnace*). Prinsip dari metode ini yaitu abu dalam bahan ditetapkan dengan menimbang residu hasil pembakaran komponen bahan organic pada suhu 550°C. Pembakaran dilakukan tanpa adanya nyala api sampai terbentuk abu berwarna putih keabuan dan mencapai berat konstan.

Prosedur kerja analisis kadar abu menggunakan metode pengabuan langsung yaitu langkah awal cawan pengabuan yang sudah disiapkan dibakar dahulu dalam tanur dengan suhu 105°C. Kemudian didinginkan dalam desikator selama 15 menit dan ditimbang. Kemudian sampel dimasukkan kedalam cawan lalu ditimbang sebanyak 5 – 10 g. Cawan yang berisi sampel di panaskan dalam pembakar *burner* dengan api sedang untuk menguapkan bahan organik yang ada sampai sampel tidak berasap lagi dan berwarna hitam. Kemudian sampel dipindahkan kedalam tanur dan dipanaskan dalam suhu 300°C.

Selanjutnya suhu dinaikkan hingga mencapai 550°C dengan waktu 5-7 jam. Setelah itu cawan diambil dengan hati –hati. Ditimbang dan dihitung menggunakan rumus untuk menentukan % kadar abu.

Rumus perhitungan % kadar abu sebagai berikut:

% abu =
$$\{(W_2 - W_0) / (W_1 - W_0)\} \times 100\%$$

Keterangan: W_2 = Berat cawan dan sampel setelah pengabuan (g)

 W_0 = Berat cawan kosong (g)

 W_1 = Berat cawan dan sampel sebelum pengabuan (g)

d. Kadar Protein (Andarwulan et al., 2011)

Metode yang digunakan dalam analisis protein yaitu menggunakan metode Kjeldahl. Metode ini sangat umum digunakan dalam menentukan kadar protein dalam bahan pangan. Prinsip dalam menggunakan metode ini yaitu pengujian dilakukan dengan beberapa tahapan antara lain tahap penghancuran (destruksi), tahap netralisasi dan distilasi, tahap titrasi.

Pada tahap destruksi, sampel sebanyak 0,1 – 0,5 g dimasukkan kedalam labu Kjeldahl lalu ditambahkan 3-10 mL HCl 0,02 N dan dilakukan pemanasan pada suhu sekitar 370°C. Tahap ini perlu dilakukan karena bertujuan untuk membebaskan nitrogen dari sampel. Untuk mempercepat proses penghancuran biasanya dilakukan penambahan merkuri oksida (HgO) atau dengan potassium sulfat. Pada proses ini dilakukan dalam labu Kjeldahl. Setelah semua bahan masuk pada labu Kjeldahl selanjutnya dididihkan diatas pemanas listrik selama 1 – 1,5 jam sampai cairan menjadi jernih. Pembentukan cairan jernih menunjukan bahwa semua komponen organic yang ada dalam sampel sudah dihancurkan dan nitrogen sudah terbebas. kemudian didinginkan lalu ditambahkan sedikit demi sedikit air.

Proses destruksi selesai dilanjutkan dengan tahap netralisasi dan distilasi. Setelah larutan dalam lau dingin, larutan tersebut dituangkan ke dalam alat destilasi. Labu Kjeldahl dibilas dengan air 5-6 kali hingga tidak ada hasil destruksi yang tertinggal. Pada alat destilasi, dibagian bawah kondensor dipasang erlenmeyer yang berisi 5 mL larutan H₃BO₃dan 2 tetes indikator. Dilakukan penambahan air untuk memasitikan ujung dari alat destilator terendam larutan asam borat. Lalu dilakukan penambahan alkali (NaOH) pekat sebanyak 8-10 mL untuk menetralkan asam sulfat. Adanya larutan NaOH pekat ini, maka ammonium sulfat akan dipecah menjadi gas amoniak. Melalui proses distilasi, gas amoniak ini kemudian akan menguap dan ditangkap oleh asam borat (H₃BO₃) membentuk NH₄H₂BO₃. Hasil destilasi (destilat) ditampung hingga kira-kira 15 mL destilat dalam Erlenmeyer.

Selanjutnya destilat yang tertampung didalam Erlenmeyer kemudian ditrasi diatas *magnetic stirrer* dengan menggunakan larutan HCl 0,02 N sampai terjadi

perubahan warna menjadi abu-abu. Penetapan yang sama juga dilakukan untuk blangko yang akan digunakan sebagai faktor koreksi dalam perhitungan.

Perhitungan:

Persen nitrogen pada contoh dapat dihitung dengan menggunakan rumus sebagai berikut:

 $\%N = \frac{\text{(ml HCl contoh - blangko) x Normalitas x 14,007 x 100}}{\text{mg contoh}}$

Kadar Protein dihitung menggunakan rumus sebagai berikut:

dimana F = Faktor konversi = 100/(%N dalam protein contoh)

e. Kadar Karbohidrat (Andarwulan et al., 2011)

Secara umum uji karbohidrat yaitu menggunakan karbohidrat *by difference*. Artinya kandungan tersebut diperoleh dari hasil pengurangan angka 100 dengan presentasi komponen lain (air, abu, lemak dan protein). Bila hasil pengurangan ini dikurangi dengan presentasi serat, maka akan diperoleh kadar karbohidrat yang dapat dicerna oleh tubuh.

3.3.3.3 Prosedur Uji pH (SNI 06-6989.11-2004)

Nilai pH menunjukkan derajat keasaman suatu bahan, dimana pH merupakan ion hidrogen yang terdapat di dalam larutan. Prinsip dari pengukuran pH berdasarkan pengukuran aktifitas ion hidrogen secara potensiometri atau elektrometri dengan menggunakan pH meter. pH adalah faktor kimia yang sangat mempengaruhi keawetan makanan atau bahan makanan, dimana mikrobamikroba hanya dapat hidup dan berkembang biak dalam lingkungan dengan kondisi pH tertentu.

Prosedur dalam pengukuran pH antara lain:

 Elektroda dikeringkan dengan kertas tissue dan selanjutnya dibilas dengan air suling.

- Bilas elektroda dengan contoh uji.
- Celupkan elektroda ke dalam contoh uji sampai pH meter menunjukan pembacaan yang tetap.

Catat hasil pembacaan skala atau angka pada tampilan dari pH meter.

3.3.3.4 Prosedur Uji Emulsifikasi (Yatsumatsu et al., 1972)

Prinsip dari pengujian emulsifikasi yaitu membuat sistem heterogen yang tersusun atas dua fase cairan yang tidak tercampur tetapi cairan yang satu terdispersi dengan baik dalam cairan yang lain. Daya kerja emulsifier terutama disebabkan oleh bentuk molekulnya yang dapat terikat baik pada minyak maupun air. Ada dua tipe emulsi yaitu minyak dalam air (o.w) dan emulsi air dalam minyak (w/o) (Rita, 2011).

Prosedur pengujian emulsifikasi yaitu:

- Sampel ditimbang sebanyak 5 g.
- Sampel tersebut dimasukkan kedalam cuvet kemudian ditambahkan 20 mL air dan 20 mL minyak jagung.
- Dihomogenisasi selama 1 menit lalu disentrifus pada 7500 rpm selama 5 menit.
- Kapasitas emulsi dihitung menggunakan rumus.

Kapasitas emulsi = volume emulsi setelah disentrifus x 100% volume awal

3.3.3.5 Prosedur Uji Daya Buih (Huda et al., 2012)

Daya buih sangat dipengaruhi oleh jumlahnya protein yang terhidrolisisi selama proses, tetapi tidak dapat untuk menentukan stabilitas buih atau sebaliknya. Buih adalah bentuk disperse koloida gas dalam cairan. Daya buih protein sangat dipengaruhi sifat topograpikal dan sifat kimia dari sifat permukaan protein (surface protein). Selain itu, sifat fisikokimia terutama dari sifat molekul

proteinnya juga menentukan keberhasilah terbentuknya kondisi sifat fungsional (Koesoemawardani *et al.*, 2008 *dalam* Fathoni, 2014).

Prosedur pengujian daya buih antara lain:

- Sampel ditimbang sebanyak 1 g
- Sampel ditambahkan ke dalam 10 mL air dan dihomogenisasi selama 1 menit
- Sampel dipindahkan kedalam 25 mL beaker glass
- Dilihat kapasitas busa yang ternentuk dan dihitung kapasitas busanya dibandingkan dengan kapasitas volume awal.
- Dihitung kapasitas busa menggunakan rumus

Kapasitas busa = volume busa yang terbentuk x 100% volume awal

Menggunakan uji buih karena daya buih berbanding lurus dengan kadar protein yang menahan gas, semakin lama fermentasi maka daya buih yang terbentuk juga semakin tinggi. Rieuwpassa (2013), menambahkan bahwa kekuatan protein dalam merangkap gas merupakan faktor utama yang menentukan karakteritik dari buih protein. Kapasitas buih yang terbentuk berggantung pada fleksibilitas molekul dan sifat fisiko kimia protein. Hidrolisat protein yang baik memiliki karakteristik fisik yaitu daya buih yang tinggi, hal ini terkait dengan kadar protein yang terkandung dalam hidrolisat protein tersebut.

3.3.3.6 Prosedur Uji Total Asam Amino (AOAC, 2005)

Asam Amino dianalisis menggunakan HPLC (*High Performance Liquid Chromatography*). Asam amino dari protein dibebaskan melalui hidrolisis dengan HCl6N. Hidrolisat dilarutkan dengan buffer sodium sitrat dan masing-masing asam amino tersebut akan dipisahkan dengan menggunakan HPLC. Sebelum dilakukan proses hidrolisis, terlebih dahulu dilakukan ekstraksi protein dengan menggunakan metode Kjeldahl.

Prinsip dari HPLC yaitu menggunakan kromatografi. Kromatografi merupakan suatu metode pemisahan yang berdasarkan pada perbedaan perbedaan migrasi komponen-komponen antasa dua fase yaitu fase diam dan fase gerak.

Pada system HPLC, fase diam berupa serbuk berukuran μm, ditempatkan pada kolom secara mampat dengan diameter 0,5 cm dengan panjang 5 – 50 cm. Fasegerak berupa cairan murni atau campuran ataupun larutan, untuk menggerakkan fase gerak dengan tekanan tinggi digunakan pompa.

