

Lampiran 1 Keterangan Area Pada Masing-Masing Stasiun Kerja

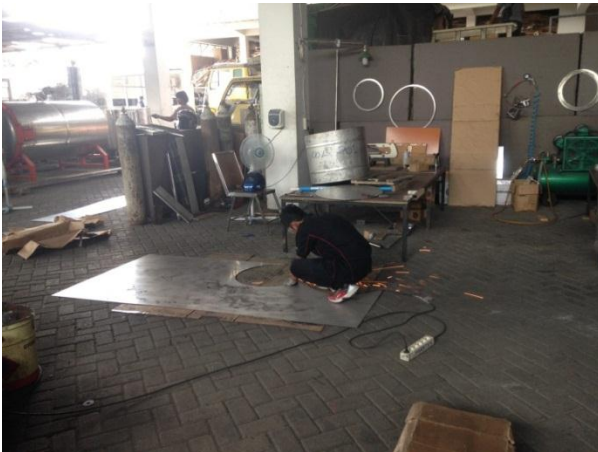
Stasiun Kerja	Ukuran Area (m)	Keterangan
Pemotongan plat	5.5 x 5	Terdapat mesin potong plat berukuran 4.2 x 2 m dan terdapat meja berukuran 5 x 2.5 m untuk meletakkan material berupa plat.
<i>Bending</i>	3.5 x 2	Terdapat mesin <i>bending</i> berukuran 2.1 x 1.6 dan material yang diproses pada stasiun ini berukuran 2 x 1 m.
<i>Roll plat</i>	3.5 x 2	Terdapat mesin <i>roll plat</i> berukuran 1.5 x 0.5 m dan material yang diproses pada stasiun ini berukuran 2 x 1 m.
<i>Quality control</i>	2 x 4.5	Terdapat 3-4 mesin pasteurisasi yang berada pada stasiun ini.
<i>Area assembly</i>	4 x 4.5	Terdapat las argon berukuran 0.4 x 0.2 m dan terdapat beberapa material yang akan di rakit pada stasiun ini seperti rangka, tabung dan plat bawah.
Pemolesan/pembersihan	3.5 x 4.5	Terdapat mesin gerinda berukuran 0.3 x 0.1 m dan terdapat 2-3 material tabung yang di proses pada stasiun ini.
Pemotongan pipa	3 x 8	Terdapat mesin <i>cut of saw</i> berukuran 0.6 x 0.45 m dan terdapat material pipa dengan panjang 7 m yang diproses pada stasiun ini.
Pengolahan plat	6.5 x 2	Terdapat mesin gerinda berukuran 0.3 x 0.1 m dan terdapat material lembaran pipa berukuran 4 x 1.5 m yang diproses pada stasiun ini.
Pengelasan rangka	6.5 x 4	Terdapat las argon berukuran 0.4 x 0.2 m dan terdapat meja berukuran 4 x 2.5 m untuk tempat mengelas material rangka pada stasiun ini.
Pengelasan tabung	6.5 x 4	Terdapat las argon berukuran 0.4 x 0.2 m dan terdapat meja berukuran 4 x 2.5 m untuk tempat mengelas material tabung pada stasiun ini.
Area elektronikal	4 x 5	Terdapat meja berukuran 1.5 x 2 m untuk merakit elektronikal dan rak berukuran 0.5 x 3 m perlengkapan material elektro.
<i>Milling</i>	5.5 x 2.5	Terdapat dua mesin <i>milling</i> berukuran 1 x 0.8 m dengan jarak yang cukup jauh antar dua mesin.
Bubut	6 x 4	Terdapat mesin bubut yang berukuran 5 x 2.5 m.

Halaman ini sengaja dikosongkan

Lampiran 2 Gambar Lantai Produksi PT. Maxzer Solusi Steril

Keterangan :

Proses pemindahan plat SS untuk melakukan proses pemotongan plat.



Keterangan :

Proses pemotongan plat SS 1,5/201 menjadi untuk material tutup tabung pada stasiun pengolahan plat.



Keterangan :

Proses pemotongan pipa menjadi untuk material rangka pada stasiun pemotongan pipa.



Keterangan :
Tempat penyimpanan bahan baku pipa