

## BAB VII

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 7.1 Kesimpulan

1. Pada penelitian ini didapatkan perbedaan keakuratan pada hasil cetakan elastomer jenis silikon kondensasi dengan nama dagang Zetaflow dengan penundaan waktu pengisian selama 5 menit, 10 menit, 5 jam dan 20 jam.
2. Tidak ada perbedaan yang bermakna antara penundaan waktu pengisian selama 5 menit dengan penundaan selama 10 menit. Sedangkan bila dibandingkan dengan penundaan selama 5 jam dan 20 jam terdapat perbedaan yang signifikan bila dibandingkan dengan kedua sampel yang lain.
3. Pada penelitian ini didapatkan nilai yang paling mendekati diperoleh dari hasil reproduksi cetakan elastomer jenis silikon kondensasi dengan penundaan waktu 10 menit dan 5 menit.
4. Waktu pengisian terbaik elastomer jenis silikon kondensasi dengan nama dagang Zetaflow adalah 10 menit untuk memberikan keakuratan ukuran yang lebih baik.

#### 7.2 Saran

1. Perlu diperhatikan dengan baik sifat-sifat bahan cetak serta cara manipulasi yang benar untuk mendapatkan hasil model yang akurat. Sebaiknya lakukan manipulasi sesuai aturan yang telah ditetapkan oleh pabrik.

2. Pada pengisian cetakan elastomer jenis silikon kondensasi dengan nama dagang Zetaflow sebaiknya dilakukan penundaan selama 10 menit untuk mendapatkan hasil cetakan yang lebih akurat.
3. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut untuk meneliti faktor yang menyebabkan keakuratan dan ketidak akuratan dimensi hasil cetakan elastomer jenis silikon kondensasi.

