

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Sudut dan jarak penembakan pada proses *sandblasting* mempunyai pengaruh yang nyata terhadap kekasaran permukaan dan nilai dari kekuatan daya rekat cat itu sendiri, semakin tegak lurus posisi sudut dan semakin dekat jarak penembakan pada proses *sandblasting* mengakibatkan tingkat kekasaran permukaan semakin dalam sehingga mengakibatkan ketebalan cat juga meningkat dengan ketebalan cat yang meningkat maka akan mempengaruhi nilai dari kekuatan daya rekat cat yang semakin tinggi. Hasil penelitian ini nilai tertinggi terjadi pada sudut 90° dan jarak 10 cm dengan nilai kekasaran permukaan sebesar 7.049 μm nilai dan nilai kekuatan daya rekatnya sebesar 6.9 Mpa. nilai terendah terjadi pada sudut 40° dan jarak 20 cm dengan nilai kekasaran permukaan sebesar 3.275 μm dan nilai kekuatan rekatnya sebesar 5 Mpa.

5.2 Saran

1. Diharapkan didampingi oleh staf ahli dibidangnya supaya mendapatkan hasil yang memuaskan.
2. Penelitian ini masih bisa dikembangkan lebih lanjut diantaranya dengan menambahkan beberapa parameter yang berpengaruh dengan kekuatan rekat cat diantaranya yaitu penambahan temperatur pengeringan, jenis material uji dan jenis cat dan jenis material abrasif.
3. Gunakan acuan standarisasi (ASTM, ISO, NACE) yang digunakan sebagai referensi dalam mengerjakan skripsi, ikutilah pedoman-pedoman yang digunakan didalam standar tersebut, agar data yang dihasilkan valid.