

JUDUL SKRIPSI:

PENGARUH *DEPTH OF CUT* DAN RASIO *L/D* TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN AL-6061 PADA PROSES *UP MILLING*

Nama Mahasiswa : Muhammad Isna Zakariya
NIM : 135060201111045
Program Studi : Teknik Mesin
Minat : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING

Pembimbing I : Dr.Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.
Pembimbing II : Ir. Ari Wahjudi, MT.

TIM DOSEN PENGUJI

Dosen Penguji 1 : Prof. Dr. Ir. Rudy Soenoko, M.Eng.Sc.
Dosen Penguji 2 : Putu Hadi Setyorini, ST., MT.
Dosen Penguji 3 : Rudianto Raharjo, ST., MT.

Tanggal Ujian : 15 Januari 2018
SK Penguji : 116/UN10.F07/SK/2018