PENGARUH DEPTH OF CUT TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN ALUMUNIUM 6061 PADA PROSES END MILLING DENGAN PEREDAMAN MAGNET PERMANEN

SKRIPSI TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik



ARYO APRIANTO NIM. 125060201111039

UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2018

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH DEPTH OF CUT TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN ALUMUNIUM 6061 PADA PROSES END MILLING DENGAN PEREDAMAN MAGNET PERMANEN

SKRIPSI TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik



ARYO APRIANTO NIM. 125060201111039

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing pada tanggal ----

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Achmad As`ad Sonief, Ir., MT., Dr.

NIP. 19591128 198710 1 001

Ari Wahjudi, Ir.,MT

NIP. 19680324 199412 1 001

Mengetahui,

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH DEPTH OF CUT TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN ALUMUNIUM 6061 PADA PROSES END MILLING DENGAN PEREDAMAN MAGNET PERMANEN

SKRIPSI TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik



ARYO APRIANTO NIM. 12506020111039

Skripsi ini telah diperiksa dan disetujui oleh:

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Achmad As`ad Sonief, Ir.,MT.,Dr.

NIP. 19591128 198710 1 001

Ari Wahjudi, Ir.,MT

NIP. 19680324 199412 1 001