

DAFTAR GAMBAR

No.	Judul	Halaman
Gambar 2.1	Mekanisme <i>electropolishing</i>	4
Gambar 2.2	Contoh proses <i>electropolishing</i>	5
Gambar 2.3	Bagian–bagian <i>electropolishing</i>	6
Gambar 2.4	Tegangan DC	10
Gambar 2.5	Ilustrasi tegangan	10
Gambar 2.6	Hubungan waktu dengan reaksi kimia.....	11
Gambar 2.7	Tabel ketidakrataan permukaan profil.....	14
Gambar 2.8	Kekasaran permukaan (Ra).....	15
Gambar 2.9	Kekasaran rata-rata, Ra.....	16
Gambar 2.10	Kekasaran permukaan Rz	16
Gambar 2.11	Kedalaman total dan kedalaman perataan.....	17
Gambar 2.12	Lambang konfigurasi kekasaran permukaan	17
Gambar 3.1	Alat <i>electropolishing</i>	22
Gambar 3.2	Personal komputer	22
Gambar 3.3	Digital kamera	22
Gambar 3.4	<i>Surface roughness tester</i>	23
Gambar 3.5	Dimensi benda kerja..	24
Gambar 3.6	Skema sistem penelitian <i>electropolishing</i>	24
Gambar 3.7	Diagram alir penelitian	26
Gambar 4.1	Grafik hubungan tegangan dengan waktu 3 menit `	28
Gambar 4.2	Grafik hubungan tegangan dengan waktu 4 menit	29
Gambar 4.3	Grafik hubungan tegangan dengan waktu 5 menit.	30
Gambar 4.4	Grafik hubungan variasi tegangan terhadap kekasaran permukaan.....	31
Gambar 4.5	Grafik hubungan variasi waktu terhadap kekasaran permukaan	32
Gambar 4.6	Foto uji SEM sebelum <i>electropolishing</i>	33
Gambar 4.7	Foto uji SEM variasi tegangan 4 volt dengan waktu 3 menit.....	33
Gambar 4.8	Foto uji SEM variasi tegangan 6 volt dengan waktu 3 menit.....	34
Gambar 4.9	Foto uji SEM variasi tegangan 8 volt dengan waktu 3 menit.....	34
Gambar 4.10	Foto uji SEM variasi tegangan 4 volt dengan waktu 4 menit.....	35
Gambar 4.11	Foto uji SEM variasi tegangan 6 volt dengan waktu 4 menit.....	36
Gambar 4.12	Foto uji SEM variasi tegangan 8 volt dengan waktu 4 menit.....	36

Gambar 4.13	Foto uji SEM variasi tegangan 4 volt dengan waktu 5 menit.....	37
Gambar 4.14	Foto uji SEM variasi tegangan 6 volt dengan waktu 5 menit.....	38
Gambar 4.15	Foto uji SEM variasi tegangan 8 volt dengan waktu 5 menit.....	38