

JUDUL SKRIPSI:

Pengaruh Variasi Rasio *L/D* dan *Feed Rate* Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium 6061 Pada Proses *Up Milling*

Nama Mahasiswa : Muhammad Syafril Anwar
NIM : 135060201111052
Program Studi : Teknik Mesin
Minat : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING

Dosen Pembimbing 1 : Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.
Dosen Pembimbing 2 : Ir. Ari Wahjudi, MT.

TIM DOSEN PENGUJI

Dosen Penguji 1 : Dr.Eng. Yudy Surya Irawan, ST., M.Eng.
Dosen Penguji 2 : Francisca Gayuh Utami Dewi, ST., MT.
Dosen Penguji 3 : Fikrul Akbar Alamsyah, ST., MT

Tanggal Ujian : 09 Januari 2018
SK Penguji : 47/UN10.F07/SK/2018