

## **BAB V PENUTUP**

### **5.1 Kesimpulan**

Dari kesimpulan tentang pengaruh variasi waktu pencelupan *zinc electroplating* pada baja karbon rendah terhadap persentase deposit yang terbentuk dan laju korosi maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut.

1. Waktu pencelupan saat proses *electroplating* mempengaruhi banyaknya deposit yang terbentuk, hal ini dikarenakan waktu berbanding lurus dengan berat yang diendapkan sesuai dengan persamaan Faraday yang telah dipelajari, pada penelitian ini persentase deposit terbesar yang terbentuk pada variasi waktu 15 menit yaitu 3.655%.
2. Nilai laju korosi terendah berada pada variasi waktu pencelupan *electroplating* selama 15 menit yaitu sebesar 0.0161 mm/year, hal ini membuktikan bahwa semakin lama waktu pencelupan saat *electroplating* maka laju korosi akan semakin rendah, dan pelapisan menggunakan logam Zn mampu memperlambat laju korosi yang terjadi.

### **5.2 Saran**

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, peneliti menyarankan beberapa hal untuk diteliti lebih lanjut yaitu:

1. Perlu dilakukan pengujian ketebalan lapisan dari *electroplating* untuk mengetahui nilai dari lapisan yang terbentuk.
2. Melakukan proses pelapisan *electroplating* dengan pengujian laju korosi menggunakan bahan pelapis yang berbeda.
3. Proses pelapisan menggunakan metode lain selain metode *electroplating* seperti *brass plating* yang lebih cocok untuk spesimen yang berukuran besar dan mampu melapisi dengan nilai ketebalan yang besar.