

## **BAB V PENUTUP**

### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa :

1. Fraksi volume *filler* yang memiliki ketangguhan impak paling tinggi adalah fraksi volum *filler* 45% dengan nilai ketangguhan impak sebesar  $2,563 \times 10^2$  kJ/m<sup>2</sup>.
2. Komposisi campuran *filler* berpengaruh terhadap sifat mekanik komposit. Semakin banyak komposisi serat kenaf akan meningkatkan nilai ketangguhan impaknya dan didapatkan nilai ketangguhan impak tertinggi yaitu pada komposit dengan komposisi campuran *filler* 6:0 sebesar  $2,612 \times 10^2$  kJ/m<sup>2</sup>..
3. Ukuran serat berpengaruh terhadap sifat mekanik komposit. Semakin kecil ukuran serat maka akan meningkatkan nilai ketangguhan impak dari komposit dan didapatkan nilai ketangguhan impak tertinggi yaitu pada komposit dengan ukuran serat 150 mesh sebesar  $2,631 \times 10^2$  kJ/m<sup>2</sup>.

### **5.2 Saran**

Nilai ketangguhan impak cenderung terus naik. Untuk itu perlu dilakukan penelitian lanjutan dengan variasi ukuran serat yang lebih kecil.

**(Halaman ini sengaja dikosongkan)**