

LEMBAR PENGESAHAN
**PENGARUH *CUTTING SPEED PLASMA ARC CUTTING* TERHADAP
KEKASARAN DAN KEKERASAN PERMUKAAN SPESIMEN
STAINLESS STEEL 316L**

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK MANUFAKTUR

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



DIKY FIRMANSYAH
NIM. 145060200111003

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
pada tanggal 17 Juli 2018

DOSEN PEMBIMBING I

Ir. Tjuk Oerbandono, MSc.CSE
NIP. 19670923 199303 1 002

DOSEN PEMBIMBING II

Ir. Erwin Sulisty, MT.
NIP. 19661213 199802 1 001

Mengetahui,
KETIDAKBENARAN
UNIVERSITAS BRAWIJAYA
PROGRAM STUDI SI

Dr. Eng. Mera Nur Sasongko, ST., MT.
NIP. 19740930 200012 1 001