

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilaksanakan, maka dapat disimpulkan bahwa :

1. Kecepatan putar *roll* mempengaruhi kekuatan geser atau kekuatan ikatan plat yang menyatu. Semakin tinggi kecepatan putaran *roll* maka akan semakin turun kekuatan geser atau kekuatan ikatan kedua plat tersebut. Sebaliknya, semakin rendah kecepatan putaran *roll* maka akan semakin meningkat pula kekuatan geser atau kekuatan ikatannya.
2. Sebanyak 2 dari 9 plat mengalami cacat pengerolan. Sehingga sebesar 22% plat hasil *roll bonding* yang mengalami cacat plat hasil *roll bonding*. Cacat tersebut adalah pembelahan pusat lembaran dan *side cracks*. Untuk menghindari terjadinya cacat diperlukan persiapan yang tepat, dari segi bahan dan juga persiapan mesin *roll bonding*.

#### 5.2 Saran

1. Penelitian selanjutnya sebaiknya membahas tentang variasi kecepatan putar *roll* dengan variasi berbeda untuk menentukan kecepatan putar *roll* dengan efisiensi terbaik untuk *roll bonding*.
2. Untuk melengkapi penelitian ini sebaiknya menggunakan suhu *preheating* yang lebih bervariasi, untuk mengetahui pengaruh variasi suhu *preheating* terhadap kekuatan ikatan plat *roll bonding*.
3. Untuk melengkapi penelitian ini sebaiknya dilakukan penelitian dengan variasi material, agar mengetahui pengaruh yang terjadi terhadap material yang berbeda.