

**PENGARUH SUDUT LENGKUNGAN PADA PROSES
SHOTPEENING TERHADAP KEKERASAN DAN LAJU KOROSI
AISI 316L STAINLESS STEEL**

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

ROHMAD DARMAWAN

NIM. 125060201111041

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

MALANG

2017

**PENGARUH SUDUT LENGKUNGAN PADA PROSES
SHOTPEENING TERHADAP KEKERASAN DAN LAJU KOROSI
AISI 316L STAINLESS STEEL**

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI KONSTRUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



ROHMAD DARMAWAN

NIM. 125060201111041

Skripsi ini telah direvisi serta disetujui oleh dosen pembimbing
pada tanggal 27 Januari 2017

DOSEN PEMBIMBING I

DOSEN PEMBIMBING II

Teguh Dwi Widodo, ST., M.Eng., Ph.D
NIP. 201411 841123 1 001

Rudianto Raharjo, ST., M.T
NIP. 19820225 201212 1 002

Mengetahui
Ketua Program Studi

Dr.Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002

PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Saya menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa sepanjang pengetahuan saya dan berdasarkan hasil penelusuran berbagai karya ilmiah, gagasan, dan makalah ilmiah yang diteliti dan diulas di dalam Naskah Skripsi ini adalah asli dari pemikiran saya. Tidak terdapat karya ilmiah yang pernah diajukan oleh orang lain untuk memperoleh gelar akademik suatu Perguruan Tinggi, dan tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata didalam Naskah Skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur jiplakan, saya bersedia Skripsi dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku (UU No. 20 Tahun 2003, pasal 25 ayat 2 dan pasal 70)

Malang, 27 Januari 2017

Mahasiswa,

Rohmad Darmawan

NIM. 125060201111041



UNIVERSITAS BRAWIJAYA



JUDUL SKRIPSI :

Pengaruh Sudut Lengkungan Pada Proses *Shotpeening* Terhadap Kekerasan dan Laju Korosi AISI 316L *Stainless Steel*

Nama Mahasiswa : Rohmad Darmawan

NIM : 125060201111041

Program Studi : Teknik Mesin

Minat : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING :

Pembimbing 1 : Teguh Dwi Widodo, ST., M.Eng., Ph.D

Pembimbing 2 : Rudianto Raharjo, ST., MT

TIM DOSEN PENGUJI :

Dosen Penguji 1 : Dr. Ir. Wahyono Suprpto, MT., MET

Dosen Penguji 2 : Khairul Anam, ST., MSc

Dosen Penguji 3 : Ir. Tjuk Oerbandono, MSc.CSE

Tanggal Ujian : 16 Januari 2017

SK Penguji : 59/UN10.6.62/AK/2017