

**PENGARUH KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* DAN *FEED RATE*
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAGIAN SISI NYLON MC-PA6
PADA PROSES *SLOT MILL***

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



Disusun oleh :

**ANGGORO NUGRAHA SAPUTRA
NIM. 125060200111021**

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

FAKULTAS TEKNIK

MALANG

2017

LEMBAR PERSETUJUAN

**PENGARUH KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* DAN *FEED RATE*
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAGIAN SISI NYLON MC-PA6
PADA PROSES *SLOT MILL***

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**ANGGORO NUGRAHA SAPUTRA
NIM. 125060200111021**

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
pada tanggal 30 Januari 2017

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

**Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.
NIP. 19591128 198710 1 001**

**Dr.Eng.Sofyan Arief Setyabudi, ST., M.Eng.
NIP. 19731124 199802 1 001**

**Mengetahui,
Ketua Program Studi S1**

**Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002 LEMBAR PERSETUJUAN**

LEMBAR PERSETUJUAN